

Обзор установок ультразвуковой микросварки производства компании TPT(Германия)



HB02 Сварка клином

HB04 Сварка шариком

HB05 Сварка клином и шариком



HB06 Сварка клином (ось Z)

HB08 Сварка шариком(ось Z)

HB10 Сварка клином и шариком(ось Z)

HB12 Сварка клином (ось Z и Y)

HB14 Сварка шариком(ось Z и Y)

HB16 Сварка клином и шариком(ось Z и Y)

HB16D Сварка клином и шариком с функцией монтажа на клей(ось Z и Y)

HB30 Сварка толстой проволокой(ось Z и Y)

ООО "Евроинтех"

sales@eurointech.ru

www.eurointech.ru/tpt

TPT Wire Bonder

info@tpt.de

www.tpt.de

Ручные установки ультразвуковой микросварки серии HB02/04/05



Сварочная головка с глубоким доступом



Компактный дизайн



TFT экран и удобное меню



Сварка клином и шариком



Основные технические характеристики:

Варианты комплектации:

| | HB02 | HB04 | HB05 |
|------------------------|------|-------|---------------|
| Сварка | Клин | Шарик | Клин Шарик |
| Клином Al 17-75μ | + | - | + |
| Клином Al 17-75μ | + | - | + |
| Лентой Au max. 25x250μ | + | - | + |
| Шариком Au 17-50μ | - | + | + |
| Столбик Au 17-50μ | - | + | + |

| Модель | ТРТ HB02/04/05 |
|--|--|
| Кол-во сохраняемых программ | до 20 |
| Частота ультразвука | 62 кГц |
| Мощность ультразвука | 0 – 5 Вт |
| Время разварки | 0 – 1 с |
| Усилие прижима | 5 – 130 г |
| Диаметр катушки | 2" (50.8 мм) |
| Отрыв проволоки | На столе или на инструменте |
| Диаметр катушки | 50,8 мм |
| Угол подачи проволоки или ленты | 90° |
| Длина плеча УЗГ | 165 мм |
| Диапазон регулирования высоты столика | 15 мм |
| Соотношение перемещения манипулятора по осям X – Y | 6:1 |
| Регулятор температуры | до 250 ⁰ ± 1 ⁰ |
| Микроскоп | Askania SMT4 (Германия) x50 Опционально x80 |
| Питание | 100 — 240 В ±10% 50/60 Гц 10 А |
| Габариты | 550x450x250 мм. Зависит от опций |
| Вес | Брутто 29 кг, нетто 25 кг. Зависит от опций |

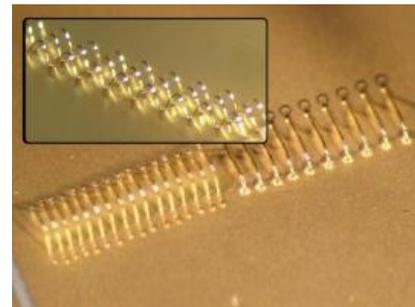
Полуавтоматические установки ультразвуковой микросварки серии HB06/08/10



Сварочная головка с глубоким доступом



6,5" TFT сенсорный экран Сварка клином и шариком + стежком



Варианты комплектации:

Основные технические характеристики:

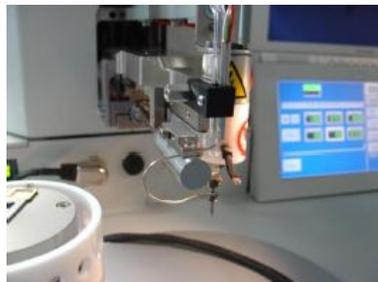
| | HB06 | HB08 | HB10 |
|------------------------|------|-------|------------|
| Сварка | Клин | Шарик | Клин Шарик |
| Клином Al 17-75μ | + | - | + |
| Клином Au 17-75μ | + | - | + |
| Лентой Au max. 25x250μ | + | - | + |
| Шариком Au 17-50μ | - | + | + |
| Столбик Au 17-50μ | - | + | + |

| Модель | ТРТ HB06/08/10 |
|-------------------------------------|-------------------------------|
| Управление по осям | Моторизованное Z, ручное X-Y |
| Длина сварочного плеча | 165 мм |
| Автоматическое перемещение по оси Z | до 17 мм. |
| Глубина вертикального доступа | 15 мм |
| Количество программ | 100 + подключение USB |
| Размер используемых катушек | 2" моторизованная |
| Соотношение манипулятора | 6 : 1 |
| Ультразвуковая система | ФАПЧ 62kHz преобразователь |
| Мощность УЗ | 0 – 5 Вт |
| Время сварки | 0 – 10 с |
| Усилие | 5 – 150 г |
| Нагрев столика | 250°C макс |
| Микроскоп | Askania SMT4 (Германия) x50 |
| Осветитель | Сдвоенный волоконнооптический |
| Питание | 100-240 V, 10 A макс |
| Вес | 35 кг |

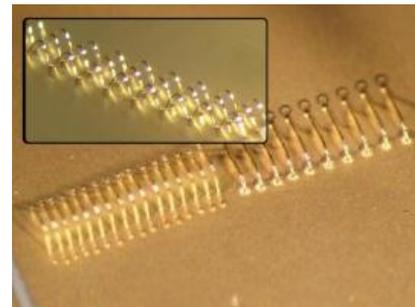
Полуавтоматические установки ультразвуковой микросварки серии HB12/14/16



Сварочная головка с глубоким доступом



6,5" TFT сенсорный экран Сварка клином и шариком + стежком



Варианты комплектации:

Основные технические характеристики:

| | HB12 | HB14 | HB16 |
|------------------------|------|-------|------------|
| Сварка | Клин | Шарик | Клин Шарик |
| Клином Al 17-75μ | + | - | + |
| Клином Au 17-75μ | + | - | + |
| Лентой Au max. 25x250μ | + | - | + |
| Шариком Au 17-50μ | - | + | + |
| Столбик Au 17-50μ | - | + | + |

| Модель | ТРТ HB12/14/16 |
|-------------------------------------|--------------------------------|
| Управление по осям | Моторизованное Z и Y, ручное X |
| Длина сварочного плеча | 165 мм |
| Автоматическое перемещение по оси Z | до 17 мм. |
| Автоматическое перемещение по оси Y | до 7 мм. |
| Глубина вертикального доступа | 15 мм |
| Количество программ | 100 + подключение USB |
| Размер используемых катушек | 2" моторизованная |
| Соотношение манипулятора | 6 : 1 |
| Ультразвуковая система | ФАПЧ 62kHz преобразователь |
| Мощность УЗ | 0 – 5 Вт |
| Время сварки | 0 – 10 с |
| Усилие | 5 – 150 г |
| Нагрев столика | 250°C макс |
| Микроскоп | Askania SMT4 (Германия) x50 |
| Осветитель | Сдвоенный волоконнооптический |
| Питание | 100-240 V, 10 A макс |
| Вес | 42 кг |

Полуавтоматическая установка для ультразвуковой микросварки и монтажа компонентов серии HB16D

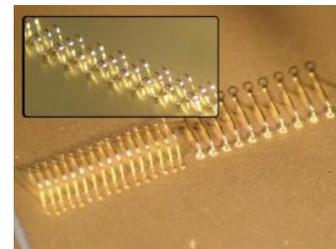
Основные технические характеристики:



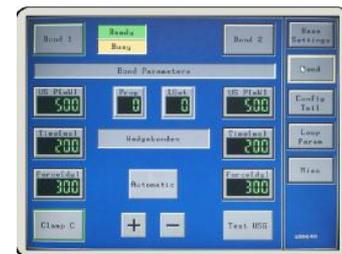
Функция монтажа компонентов

| Модель | TPT HB16D |
|-------------------------------------|--------------------------------|
| Управление по осям | Моторизованное Z и Y, ручное X |
| Длина сварочного плеча | 165 мм |
| Автоматическое перемещение по оси Z | до 17 мм. |
| Автоматическое перемещение по оси Y | до 7 мм. |
| Глубина вертикального доступа | 15 мм |
| Количество программ | 100 + подключение USB |
| Размер используемых катушек | 2" моторизованная |
| Соотношение манипулятора | 6 : 1 |
| Ультразвуковая система | ФАПЧ 62kHz преобразователь |
| Мощность УЗ | 0 – 5 Вт |
| Время сварки | 0 – 10 с |
| Усилие | 5 – 150 г |
| Нагрев столика | 250°C макс |
| Микроскоп | Askania SMT4 (Германия) x50 |
| Осветитель | Сдвоенный волоконнооптический |
| Питание | 100-240 V, 10 A макс |
| Вес | 42 кг |

Сварка клином и шариком + стежком



6,5" TFT сенсорный экран



Сварочная головка с глубоким доступом



| Параметр | Значение |
|---------------------------------|--------------|
| Вид монтажа | На клей |
| Точность позиционирования | ±25 мкм |
| Максимальный размер подложки | 100 x 100 мм |
| Минимальный размер компонентов | 0.3 x 0.3 мм |
| Максимальный размер компонентов | 10 x 10 мм |

*Полуавтоматическая установка для ультразвуковой микросварки
толстой алюминиевой проволокой серии HB30*

Основные технические характеристики:



Сварочная головка



| Модель | ТРТ HB30 |
|-------------------------------------|--------------------------------|
| Управление по осям | Моторизованное Z и Y, ручное X |
| Автоматическое перемещение по оси Z | до 20 мм. |
| Автоматическое перемещение по оси Y | до 17 мм. |
| Глубина вертикального доступа | 15 мм |
| Количество программ | 100 + подключение USB |
| Размер используемых катушек | 4" моторизованная подача |
| Соотношение манипулятора | 6 : 1 |
| Угол подачи проволоки | 90° |
| Диаметр алюминиевой проволоки | 100 – 500 мкм. |
| Ультразвуковая система | ФАПЧ 62 КГц преобразователь |
| Мощность УЗ | 0 – 20 Вт |
| Время сварки | 0 – 10 с |
| Усилие | 50 – 1500 г |
| Нагрев столика | 250°C макс |
| Осветитель | Сдвоенный оптоволоконный |
| Питание | 100-240 В, 10 А макс |
| Вес | 50 кг |

6,5" TFT сенсорный экран



Пример петли



Основные преимущества установок

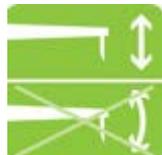
Некоторые
пользователи TPT



Простой переход между режимами сварки шариком и клином(НВ05/10/16)



Электронный зажим



Возможность глубокого доступа за счет строго вертикального хода инструмента(НВ06-30)



Моторизованная подача проволоки



Программируемый профиль петли(НВ12/14/16/30)



Управление с 6,5" TFT сенсорного монитора(НВ06-30)



Глубокий и широкий доступ к месту сварки



Формирование столбиковых выводов(НВ04/05/08/10/14/16)



Сохранение до 100 программ + подключение USB(НВ06-30)



Немецкое качество

