

Eurointech

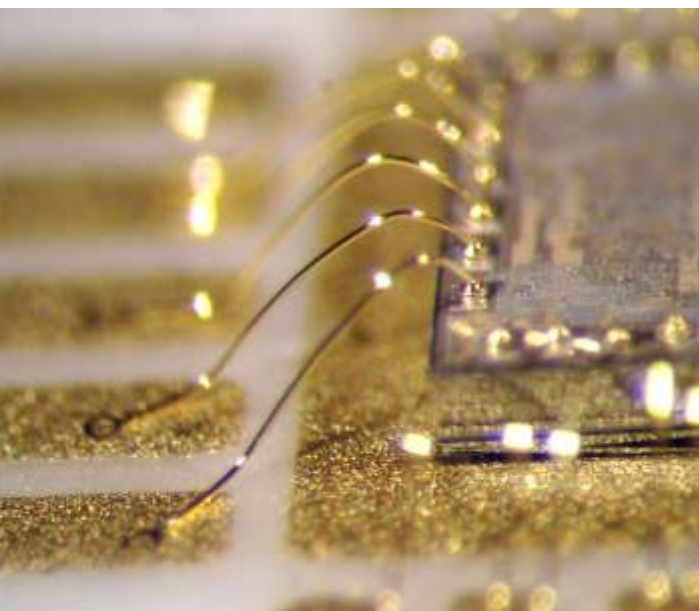
СОВРЕМЕННЫЕ РЕШЕНИЯ
ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЭЛЕКТРОНИКИ

www.eurointech.ru



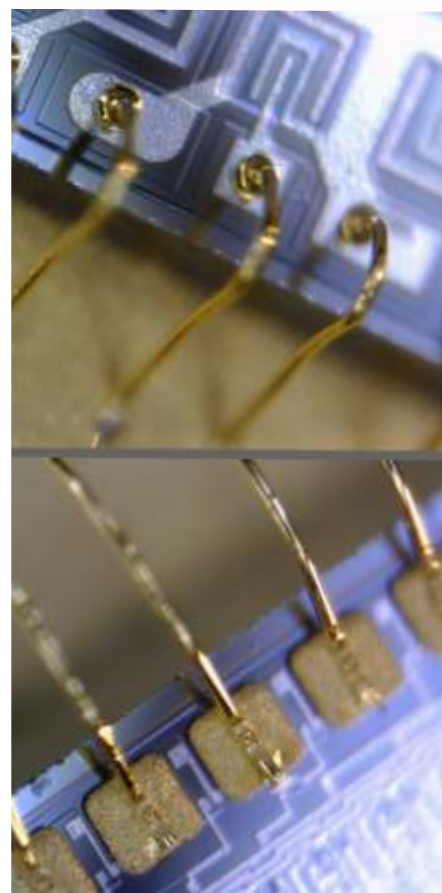
Ручная установка ультразвуковой микросварки ТРТ HB05

- Универсальная установка для сварки методами «клин-клин» и «шарик-клин»
- Надежность и простота
- Высокое качество получаемых соединений



Установка ТРТ НВ05 применяется для ультразвуковой микросварки тонких проволок и лент из алюминия, золота, меди и серебра; позволяет формировать отдельные бампы на поверхности микросварки.

Мощность ультразвука	0 - 5 Вт
Время разварки	0 - 1 с
Усилие прижима	5 - 130 г
Инструмент для сварки	Ø 1,58 мм, длина 19 мм (11 мм)
Диаметр золотой проволоки	17 - 75 мкм
Диаметр алюминиевой проволоки	17 - 75 мкм
Ширина золотой ленты	До 25x250 мкм
Автоматическая подача проволоки	2" (1/2" опционально)
Формирование «хвостика»	У стола или подача на инструмент
Угол подачи проволоки или ленты	90°
Длина плеча УЗГ	165 мм
Диапазон регулирования высоты столика	10 мм
Соотношение манипулятора по осям X-Y	6:1
Регулятор температуры	До 250 ± 1 °С
Питание	100 - 240 В ± 10 %, 50/60 Гц, 10 А
Размеры	550x450x250 мм
Вес	Нетто 25 кг
Промышленные стандарты	CE



Опции и сопутствующее оборудование



Подача рабочего газа для сварки медной проволокой



Нагревательные столики различной формы и размеров



Тестер механических соединений PTR-1102 (Rhesca, Япония)

Eurointech

**СОВРЕМЕННЫЕ РЕШЕНИЯ
ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЭЛЕКТРОНИКИ**
www.eurointech.ru

ООО «Евроинтех»
140011, Московская область, г. Люберцы,
ул. Юбилейная, д. 26, помещение 016
Телефон мобильный: +7-(495)-749-45-78
Тел./факс офиса: +7-(495)-228-72-04
E-mail: sales@eurointech.ru