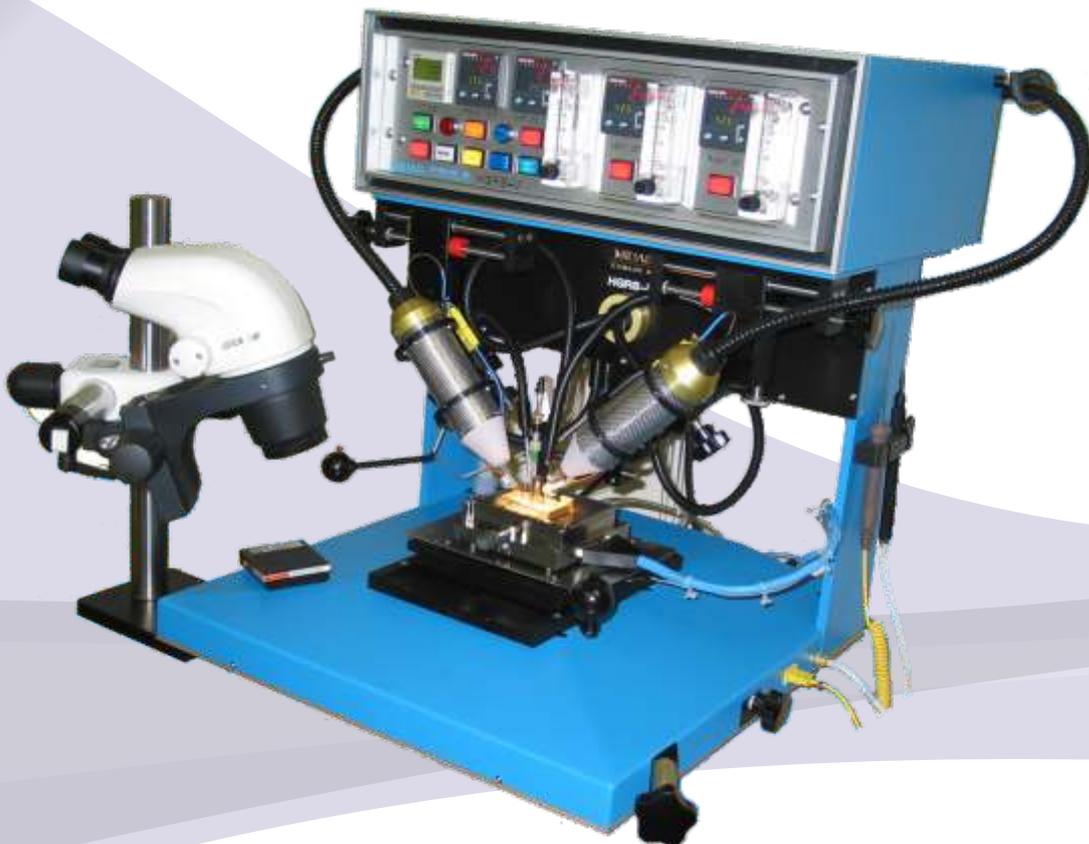


Eurointech

СОВРЕМЕННЫЕ РЕШЕНИЯ
ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЭЛЕКТРОНИКИ

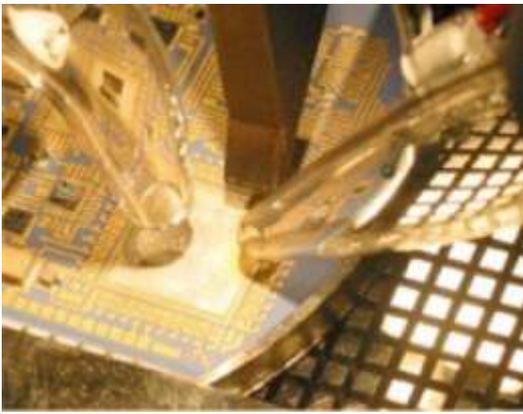
www.eurointech.ru

MIDAS
TECHNOLOGY, INC

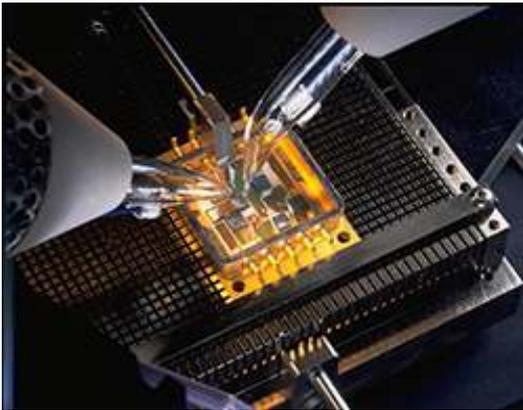


Ремонтный центр HGRS-V

- Малое время процесса благодаря высокой скорости нагрева
- Локальный нагрев и демонтаж поврежденного компонента без воздействия на соседние компоненты
- Полный контроль процесса: положение инструмента, размер и форма кварцевого сопла, расход горячего газа и азота
- Преднагрев рабочего стола для снижения вероятности появления дефектов
- Быстрая смена рабочего инструмента



Ремонтный центр HGRS-V предназначен для локального нагрева поврежденных компонентов на плате с помощью горячего газа с целью их удаления и последующей замены. Горячий газ подается с помощью одного или двух сопел с кварцевыми насадками. Контроль температуры и расхода рабочего газа (азот или форминг-газ) каждого сопла осуществляется независимо. Для охлаждения используется подача азота комнатной температуры с помощью отдельных гибких трубок. После нагрева компонент может быть легко сдвинут с места с помощью встроенных инструментов на сдвиг либо захвачен с помощью вакуумного пинцета (встроенного или ручного).



Рабочий стол ремонтного центра состоит из универсальной крепежной нагреваемой сетки с размерами 100x100 мм и подвижной базы на воздушной подушке. При необходимости изготавливается столик с функцией вращения. Для нацеливания на поврежденный компонент каждый нагревательный инструмент располагается на манипуляторе, позволяющем перемещать сопла по осям X, Y и поворачивать их для наилучшего доступа к компоненту.

Диаметр отверстия кварцевого сопла	Стандартные сопла: от 0,5 до 6,0 мм; Доступны сопла прямоугольной формы
Количество нагреваемых сопел	2 шт
Диапазон рабочих температур сопла	200 - 750 °С (с функцией автоматического ограничения)
Размер нагревательного столика	100 x 100 мм
Температура нагрева рабочего стола	Стандартно 180 °С; другие значения - по запросу
Режимы демонтажа	Ручной/полуавтоматический
Время демонтажа одного компонента	3 - 15 с (в зависимости от размеров)
Ширина инструмента на сдвиг	От 0,5 до 5 мм
Оптика	3х стерео зуммикроскоп с окулярами 10х
Освещение	LED кольцевая, встроенная в микроскоп

Опции и сопутствующее оборудование



Установки снятия
металлических крышек



Установки монтажа
компонентов



Зондовые станции

Eurointech

СОВРЕМЕННЫЕ РЕШЕНИЯ
ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЭЛЕКТРОНИКИ
www.eurointech.ru

ООО «Евроинтех»
140011, Московская область, г. Люберцы,
ул. Юбилейная, д. 26, помещение 016
Телефон мобильный: +7-(495)-749-45-78
Тел./факс офиса: +7-(495)-228-72-04
E-mail: sales@eurointech.ru