

УСТАНОВКА ОПРЕССОВКИ ПРОВОДОВ КОНТАКТАМИ


LPC220SC

Спецификация

Модель	LPC220SC
Усилие опрессовки	19,200 Н(2 тонны)
Длина хода	30 мм
Высота посадки аппликаторов	240 мм
Питание	220 В, 50/60 Гц, 8А
Габариты	292Ш×404Г×505В 113 кг
Безопасность	Датчик верхней мертвой точки, датчик предотвращения повреждений рук
Стандартные комплектующие	Держатель катушек, ножная педаль, кабель питания, база быстрой установки аппликатора, адаптер
Опции	Лампа, набор для установки аппликаторов сторонних производителей (база, адаптер)



* Фото: оборудование оснащено опциональными комплектующими

АППЛИКАТОРЫ


Боковой тип

AS40

 5,880 ~ 19,600 Н
 (0.6 ~ 2 тонны)

Для обработки лент с боковым сцеплением контактов. Возможно применение как в полуавтоматических установках, так и в автоматизированных центрах при смене механизмов подачи терминалов и их последующей опрессовки.



Задний тип

AE30

 5,880 ~ 19,600 Н
 (0.6 ~ 2 тонны)

Для обработки лент с сцеплением контактов «верх-низ». Возможно применение как в полуавтоматических установках, так и в автоматизированных центрах при смене механизмов подачи терминалов и их последующей опрессовки.

