

OVERSEAS SUBSIDIARIES

中国 CHINA

嘉睦(香港)有限公司 香港總公司

香港新界上水龍琛路39號上水廣場21樓2108室
TEL (852) 2191-8150 FAX (852) 2191-8169

JAPAN AUTOMATIC MACHINE HONG KONG, LTD. HONG KONG OFFICE

UNIT 2108, LEVEL 21, LANDMARK NORTH,
39 LUNG SUM AVENUE, SHEUNG SHUI, N.T., HONG KONG.

嘉睦(香港)有限公司 深圳代表處

中國廣東省深圳市人民南路嘉里中心 1315-1316 室
TEL (86-755) 8231-7024 FAX (86-755) 2518-1569

JAPAN AUTOMATIC MACHINE HONG KONG, LTD. SHENZHEN OFFICE

1315-1316, SHENZHEN KERRY CENTER, RENMIN NAN ROAD,
SHENZHEN, GUANGDONG, CHINA.

嘉睦貿易(深圳)有限公司 惠州分公司

中國廣東省惠州市仲愷高新技術開發區松山工業園 6-1 號小區 B 區
TEL (86-752) 2771-614 FAX (86-752) 2771-619

JAPAN AUTOMATIC MACHINE TRADING (SHENZHEN) LTD. HUIZHOU OFFICE

6-1-B, SONGSHAN INDUSTRIAL PARK, HUIZHOU ZHONGKAI HI-TECH
INDUSTRIAL DEVELOPMENT ZONE, HUIZHOU, GUANGDONG, CHINA.

嘉睦貿易(深圳)有限公司 蘇州分公司

中國江蘇省蘇州市相城區渭塘鎮愛格豪路 19 號 中國汽車零部件大廈 17 樓
TEL (86-512) 6841-9281 FAX (86-512) 6841-9280

JAPAN AUTOMATIC MACHINE TRADING (SHENZHEN) LTD. SUZHOU OFFICE

17/F, NO.19 ALGEMAO ROAD, CHINA AUTO PARTS (SUZHOU) BUILDING,
WELTANG TOEN, XIANGCHENG DISTRICT, SUZHOU, JIANGSU, CHINA.

アメリカ USA

TOYOJAMCO, LTD.

8370 BURNHAM ROAD SUITE 200 EL PASO, TX79907, U.S.A.
TEL (1) 915-595-8825 FAX (1) 915-595-8794

シンガポール SINGAPORE

JAPAN AUTOMATIC MACHINE SINGAPORE PTE. LTD.

HB CENTRE 1, 12 TANNERY ROAD, #04-02, SINGAPORE 347722
TEL (65) 6545-8140 FAX (65) 6545-8141

嘉睦貿易(深圳)有限公司 天津分公司

中國天津市南開區北城街與西馬路交口天康園 9-1-901
TEL (86-22) 8728-9700 FAX (86-22) 8728-9701

JAPAN AUTOMATIC MACHINE TRADING (SHENZHEN) LTD. TIANJIN OFFICE

ROOM 901, BUILD #9, TIANKANGYUAN, BEICHENG STREET
(XI MALU JIAOKOU), NANKAI DISTRICT, TIANJIN, CHINA.

嘉睦科技電子(惠州)有限公司

中國廣東省惠州市仲愷高新技術開發區松山工業園 6-1 號小區 B 區
TEL (86-752) 2771-666 FAX (86-752) 2771-668

JAM TECHNOLOGY (HUIZHOU) LTD.

6-1-B, SONGSHAN INDUSTRIAL PARK, HUIZHOU ZHONGKAI HI-TECH
INDUSTRIAL DEVELOPMENT ZONE, HUIZHOU, GUANGDONG, CHINA.

加埃睦(上海)商貿有限公司

中國上海市延安西路 2633 號 美羅華商務中心 C -302
TEL (86-21) 6278-1471 FAX (86-21) 6261-6030

JAPAN AUTOMATIC MACHINE (SHANGHAI) TRADING LTD.

C302, SHANG-MIRA COMMERCIAL CENTER, NO.2633 WEST YAN'AN
RD., CHANGNING DISTRICT, SHANGHAI CHINA.

長興今嘉睦電氣有限公司

中國浙江省湖州市長興縣經濟開發區經四路 666 號
TEL (86-572) 680-3137 FAX (86-572) 680-3138

CHANGXING J.J.M. ELECTRICAL CO., LTD.

666 JINGSI ROAD, ECONOMIC DEVELOPMENT ZONE,
CHANGXING COUNTY HUZHOU CITY ZHEJIANG CHINA.

タイ THAILAND

JAPAN AUTOMATIC MACHINE (THAILAND) CO., LTD.

283/72-73 HOME PLACE OFFICE BUILDING 14TH FL., SOI
SUKHUMVIT 55 (THONGLOR), NORTH KLONGTON SUB-DISTRICT,
BANGKOK 10110, THAILAND.
TEL (660) 2712-7368 (660) 2712-7369 FAX (660) 2712-7351

JAM TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.

888/28 MOO 9, SOI ROONGCHAROEN, LIEB KLONG SUVARNABHUMI
ROAD, BANGPLA, BANGPLEE, SAMUTPRAKARN, 10540, THAILAND.
TEL (660) 2181-9655 FAX (660) 2181-9657

日本オートマチックマシン株式会社 JAPAN AUTOMATIC MACHINE CO., LTD.

本社 / 〒146-0092 東京都大田区下丸字 3-28-4 ☎ (03) 3756-1431
Main Office / 3-28-4, Shimomaruko, Ohta-ku, Tokyo 146-0092, Japan

大阪 S T / 〒550-0014 大阪市西区北堀江 2-12-21 ☎ (06) 6533-2651
Osaka ST / 2-12-21 Kita-horie Nisi-ku, Osaka 550-0014
名古屋 ST / 〒465-0035 名古屋市名東区豊が丘 3009 ☎ (052) 774-8871
Nagoya ST / 3009 Toyogaoka Meito-ku, Nagoya 465-0035
福岡 S T / 〒812-0004 福岡市博多区榎田 2-2-52 ☎ (092) 471-5241
Fukuoka ST / 2-2-52 Enokida Hakata-ku, Fukuoka 812-0004
新宿営業所 / 〒151-0053 東京都渋谷区代々木 3-24-4 5F ☎ (03) 5354-3737
Shinjuku office / 5F 3-24-4, Yoyogi, Shibuya-ku, Tokyo 151-0053
熊谷営業所 / 〒360-0823 埼玉県熊谷市榎町 2 ☎ (048) 526-3228
Kumagaya office / 2, Enoki-cho, Kumagaya, Saitama 360-0823
横浜事業所 / 〒222-0001 横浜市港北区榎町 3-7-80 ☎ (045) 543-1511
Yokohama office / 3-7-80 Tarumchi Kohoku-ku, Yokohama 222-0001
原町事業所 / 〒975-0037 福島県南相馬市原町区北原字木戸脇 18 ☎ (0244) 23-6161
Haramachi office / 18, aza-Kidowaki, Kitahara, Haramachi-ku, Minamisouma-shi, Fukushima 975-0037
端子事業所 / 〒975-0041 福島市南相馬市原町区下太田字川内迫 523 ☎ (0244) 22-5501
Tanshi office / 523, aza-Kawauchi-Saku, Shim-Ota, Haramachi-ku, Minamisouma-shi, Fukushima 975-0041
いわき事業所 / 〒972-8312 いわき市常盤下船尾町字杭出 23-31 ☎ (0246) 44-4511
Iwaki office / 23-31, aza-Kuidesaku, Soban, Shimofunao-machi, Iwaki-shi, Fukushima 972-8312

J.A.M. ホームページ / <http://www.jam-net.co.jp>

※仕様は予告なく変更になることがありますのでご了承ください。
※J.A.M.reserves the right to change specification without any prior notice.

■この印刷物は、再生紙を使用しております。BHF1512-020 2015年12月作成

J.A.M.

全自動端子圧着機 総合カタログ



to the NEXT FIELD

CAT.NO.80A-6400-F

Full Automatic Terminal Crimping Machine



ジャム固有の圧着ノウハウ・
電線加工ノウハウ・
コネクタ開発ノウハウで応えます。

J.A.M. provides solutions with our 3 Know-hows
(Crimping・Wire Processing・Connector).

to the NEXT FIELD
WEAT FIELD
私たちは次のフィールドに挑戦し続けます。

品質および作業効率を向上させるとともに、省人化を実現します。
Great contribution to Labor-saving along with improvement in quality and operation efficiency.

INDEX

□ Feature	P1
□ CPR-ZERO	P3
□ CPR-ZERO-WP	P4
□ CPR-ZERO-H	P5
□ JN01SSⅢ	P7
□ JN03SD-A	P8
□ JN03SD-H	P9
□ JN03SD-CH	P10
□ JN07SDⅡ	P11
□ JN08SD	P12
□ JN07SDW	P13
□ JN07SDW-H	P14
□ JACK	P15
□ JN07SD-IS-C	P17
□ JN07SD-IS-H	P18
□ OPTIONS	P19
□ APPLICATOR	P21
□ SPECIFICATIONS	P23
□ GLOBAL NETWORK	P22

全自動端子圧着機

FULLY AUTOMATIC CRIMPING MACHINE

CPR-ZERO (両端圧着 DUAL-END CRIMP)

全体をコンパクトにして機能とコストを追求した最新鋭機
Space-saving / Improved workability!

特長

- 両端圧着時:4,500本/時(0.8秒/本)
- 幅広い電線サイズに対応可能
- プレフィーダを本体横に配置することで、省スペース化を実現
またオペレータの作業負担を軽減
- ワンタッチで片端ハンダ搭載可能(STオプション:1側)
- クリンプカメラ搭載による圧着形状外観検査(オプション)

Features

- High volume output - 4,500 pcs/hr (0.8sec/pc)
- Adaptable for wide range of wires
- Compact size by pre-feeder location on side of machine
Improving working conditions
- Single-end soldering available by one-touch control (Option for ST: Side 1)
- Crimp camera installation available (Option)

※写真にはオプションが装着されています
※Photo: Machine is equipped with options.



仕様 SPECIFICATIONS

型式 Model	CPR-ZERO (FX)	CPR-ZERO (ST)
機能 Functions	電線定寸切断、両端ストリップ(ストリップ長パネル設定)、ストリップ切込深さ・プルバックパネル設定、両端ハーフストリップ、両端圧着(沈み機構付)、圧着位置パネル設定、ステップ運転 Wire measuring and cutting, Dual-end strip, Strip depth, Pull-back strip depth, Dual-end half strip, Dual-end crimp (Sink unit), Crimp positioning, Jogging	
能力 Capacity	0.8秒/本(電線長35mm 4,500本/時 ACH無効時) 0.9秒/本(電線長35mm 4,000本/時 ACH有効時) 0.8sec/pc (Length=35mm 4,500pcs/hr) Invalid ACH mode 0.9sec/pc (Length=35mm 4,000pcs/hr) ACH mode	両端圧着:0.85秒/本(電線長35mm 4,200本/時) 片端ヨリハンダ 1.9秒/本(電線長50mm 1,890本/時) Crimp to crimp 0.85sec/pc (Length35mm 4,200pcs/hr) Twist and soldering to crimp 1.9sec/pc (Length50mm 1,890pcs/hr)
電線サイズ Wire size	0.03~0.3mm ² (UL10368,1007相当AWG#32~22 被覆外径2.3mm以下) 0.03~0.3mm ² (AWG#32~22 UL10368 equivalent) Wire outer diameter φ2.3mm or less	0.3~2.0mm ² (UL10368,1007相当AWG#22~14 被覆外径1.4~3.4mm) 0.3~2.0mm ² (AWG#22~14 UL10368 equivalent) Wire outer diameter φ1.4mm~φ3.4mm
電線切断長さ Wire cutting length	35~20,000mm (設定0.1mm単位) ※最短切断長は加工条件により変化します 35~20,000mm (0.1mm increment) ※Min length changes according to processing conditions	
切断長さ精度 Cutting length accuracy	切断長100mm未満 バラツキ0.5mm+(切断長×0.002)、切断長100mm以上 バラツキ1.0mm+(切断長×0.002) Less than 100mm 0.5mm+(Wire length×0.002), More than 100mm 1.0mm+(Wire length×0.002)	
ストリップ長さ Strip length	1側:1.0~10.0mm、2側:1.0~17.0mm No.1:1.0~10.0mm No.2:1.0~17.0mm	
切り込み深さ Strip depth	最大調整量 3mm (300ステップ:1ステップ:0.01mm) プルバック機能付 Max adjustment 3mm (300step:1 step:0.01mm) with pull-back function	
圧着能力 Crimp capacity	19,600N (2TON相当) サーボ圧着機×2 ACH装置無し時 6,900N (0.7TON相当) サーボ圧着機×2 ACH装置有効時 19,600N (2TON equivalent) Servo press×2 without ACH 6,900N (0.7TON equivalent) Servo press×2 with ACH	21,500N (2.2TON相当) サーボ圧着機×2 ACH標準装備 21,500N (2.2TON equivalent) Servo press×2 with ACH
検出装置 Detectors	電線有無、電線過負荷、レーザー式ストリップミス、端子有無、端子過負荷、圧着ミス、空圧低下 Wire run-out, Wire overload, Strip error for laser type, Terminal presence, Terminal overload, Crimp error, Low air pressure	
電源 Power source	単相 AC200V±20V 50/60Hz 7A、3相 AC200V±20V 50/60Hz 5A Single phase AC200V±20V 50/60Hz 7A, 3-phase AC200V±20V 50/60Hz 5A	3相 AC200V±20V 50/60Hz 16A 3-phase AC200V±20V 50/60Hz 16A
圧縮空気 Compressed air	0.5Mpa (5kgf/cm ²) 約100NL/min (清浄乾燥空気を使用して下さい) 0.5Mpa (5kgf/cm ²) approx 100NL/min (Use clean dry air)	
機械寸法 Dimensions	920W×800D×1,430H (突起物含まず) 約450kg 920W×800D×1,430H approx 450kg	920W×800D×1,450H (突起物含まず) 約560kg 920W×800D×1,450H approx 560kg
オプション Options	ワイヤーリールスタンド、他社アプリケーション用コンバージョンキット、ノンカットキャリア対応、表示灯、電線継目検出、端子垂らし機能付き紙巻き取装置、圧力管理装置、ハンダユニット、端子下取りリールスタンド、クリンプカメラ、他 Wire reel stand, Conversion KIT for other manufacturer's APL, No carrier strip cut off, Signal tower, Wire joint detector, Terminal paper winding device, Crimp force monitor, Tinning unit, Low position terminal reel stand, Crimp camera, etc	
専用オプション Special options	ST ASY、オートクリンプ(ACH)装置、AWG#18対応ASY ※ACH機能はAWG#22~32のみ設定可能 ST ASY, ACH (Programmable crimp height) AWG #18 ASY ※ACH function limited to the wire range AWG #22~32	FX ASY FX ASY

※仕様は予告なく変更することがありますのでご了承下さい。 ※J.A.M. reserves the right to change specification without any prior notice.
◆D種接地を行って下さい。 ◆Proper grounding required

全自動端子圧着機

FULLY AUTOMATIC CRIMPING MACHINE

CPR-ZERO-WP (両端圧着・両端防水圧着 DUAL-END CRIMP / DUAL-END SEAL INSERTION AND CRIMP)

全体をコンパクトにして機能とコストを追求した最新鋭機
CPR-ZEROをベースにした防水シール挿入圧着機

Space-saving / Improved workability!
Seal insertion and crimp based on CPR-ZERO

特長

- 防水挿入圧着能力(1.4秒/本 2,500本/時)
- プレフィーダを本体横に配置することで、省スペース化を実現
またオペレータの作業負担を軽減
- ワンタッチで片端ハンダ搭載可能(オプション:1側)
- クリンプカメラ搭載による圧着形状外観検査(オプション)

Features

- High volume output - 2,500 pcs/hr (1.4 sec/pc) (Seal to seal insertion)
- Compact size pre-feeder location on side of machine
Improving working conditions
- Single-end soldering available by one-touch control (Option Side 1)
- Crimp camera installation available (Option)

※写真にはオプションが装着されています
※Photo: Machine is equipped with options.



仕様 SPECIFICATIONS

型式 Model	CPR-ZERO-WP
機能 Functions	電線定寸切断、両端ストリップ(ストリップ長パネル設定)、ストリップ切込深さ・プルバックパネル設定、両端ハーフストリップ、両端圧着(沈み機構付)、圧着位置パネル設定、両端防水シール挿入、ステップ運転 Wire measuring and cutting, Dual-end strip, Strip depth, Pull-back strip depth, Dual-end half strip, Dual-end crimp (Crimp sink unit), Crimp positioning, Dual-end seal insertion, Jogging
能力 Capacity	両端圧着:0.9秒/本(電線長35mm 4,000本/時)、防水圧着:1.4秒/本(電線長70mm 2,500本/時) 片端ヨリハンダ 1.9秒/本(電線長50mm ストリップ長3mm ハンダ長3mm 1,890本/時) Crimp to crimp 0.9sec/pc (Length 35mm 4,000pcs/hr) Seal to seal insertion 1.4sec/pc (Length 70mm 2,500pcs/hr) Twist and soldering to crimp 1.9sec/pc (Length 50mm, Strip length 3mm, Soldering length 3mm, 1,890pcs/hr)
電線サイズ Wire size	0.3~2.0mm ² (被覆外径φ1.4mm~φ3.4mm) 0.3~2.0mm ² (Wire outer diameter φ1.4mm~φ3.4mm)
電線切断長さ Wire cutting length	両端圧着時:35~20,000mm、両端防水シール挿入圧着時:70~20,000mm、(設定0.1mm単位) 両端ヨリハンダ 35~20,000mm (1側ストリップ長1mm) ※最短切断長は加工条件により変化します Crimp to crimp 35~20,000mm, Seal to seal insertion 70~20,000mm (0.1mm increment) Twist and soldering to crimp 35~20,000mm (No.1 strip length 1mm) ※ Min length changes according to processing conditions
切断長さ精度 Cutting length accuracy	切断長100mm未満 バラツキ0.5mm+(切断長×0.002)、切断長100mm以上 バラツキ1.0mm+(切断長×0.002) Less than 100mm 0.5mm+(Wire cutting length×0.002), More than 100mm 1.0mm+(Wire cutting length×0.002)
ストリップ長さ Strip length	1側:1.0~10.0mm、2側:1.0~17.0mm No.1:1.0~10.0mm No.2:1.0~17.0mm
切り込み深さ Strip depth	最大調整量3mm (300ステップ:1ステップ:0.01mm) プルバック機能付 Max adjustment 3mm (300step:1 step:0.01mm) with pull-back mechanism
圧着能力 Crimp capacity	21,500N (2.2TON相当) サーボ圧着機×2 ACH標準装備 21,500N (2.2TON equivalent) Servo press×2 with ACH
検出装置 Detectors	電線有無、電線過負荷、レーザー式ストリップミス、端子有無、端子過負荷、圧着ミス、空圧低下 Wire run-out, Wire overload, Strip error for laser type, Terminal presence, Terminal overload, Crimp error, Low air pressure
電源 Power source	3相 AC200V±20V 50/60Hz 16A 3-phase AC200V±20V 50/60Hz 16A
圧縮空気 Compressed air	0.5Mpa (5kgf/cm ²) 約100NL/min (清浄乾燥空気を使用して下さい) 0.5Mpa (5kgf/cm ²) approx 100NL/min (Use clean dry air)
機械寸法 Dimensions	920W×800D×1,450H (突起物含まず) 約580kg 920W×800D×1,450H approx 580kg
オプション Options	ワイヤーリールスタンド、他社アプリケーション用コンバージョンキット、ノンカットキャリア対応、表示灯、電線継目検出、端子垂らし機能付き紙巻き取装置、圧力管理装置、ハンダユニット、クリンプカメラ、FX ASY他 Wire reel stand, Conversion KIT for other manufacturer's APL, No carrier strip cut off, Signal tower, Wire joint detector, Terminal paper winding device, Crimp force monitor, Solder unit, Crimp camera, FX ASY, etc

※仕様は予告なく変更することがありますのでご了承下さい。 ※J.A.M. reserves the right to change specification without any prior notice.
◆D種接地を行って下さい。 ◆Proper grounding required

CPR-ZERO-H (片端圧着・片端ハンダ)

SINGLE-END CRIMP TO SOLDERING

全体をコンパクトにして機能とコストを追求した最新鋭機
CPR-ZEROをベースにした片端圧着・ハンダ機

Space-saving / Improved workability!
Crimp to soldering based on CPR-ZERO

特長

- 片端圧着・片端ハンダ能力(1.2秒/本 3,000本/時)
- プレフィーダを本体横に配置することで、省スペース化を実現
オペレータの作業負担を軽減
- オプションの防水ユニット対応ASYを取り付けることによりWPHとして
より広い用途に活用(オプション)
- クリンカメラ搭載による圧着形状外観検査(オプション)

Features

- Single-end crimp to soldering - 3,000 pcs/hr (1.2 sec/pc)
- Compact size pre-feeder location on side of machine
Improving working conditions
- By single-end seal insertion unit as option,
it will utilize for large use as WPH (Option)
- Crimp camera installation available (Option)



ハンダ旋回ユニット

Solder turning unit

旋回角度を70°に変更
垂直にちかいハンダ加工することにより均等に
ハンダが可能

Turning angle changed to 70°
It will close solder processing vertically,
Equally possible to solder



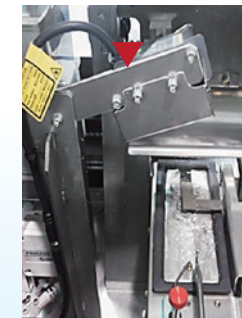
旋回角度70度 / Turning angle at 70°

※写真にはオプションが装着されています
※Photo: Machine is equipped with options.

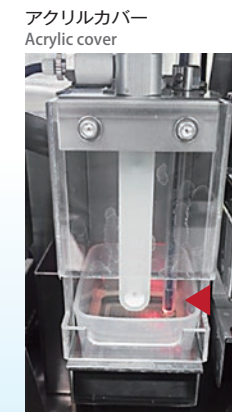
糸ハンダ供給装置・フラックス供給装置を標準搭載
(ハンダ液面センサ・フラックス液面センサ・ハンダ温度検出センサ装備)

Thread solder supply and Flux supply unit as standard
(Detectors: Solder surface, Flux surface, Solder temperature)

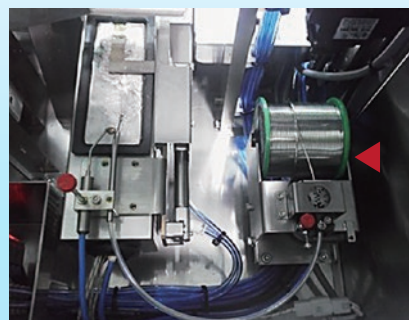
- ハンダ液面レベル検出にレーザーセンサを使用した事により、
高精度で安定したレベル検出が可能
- フラックス液面レベル検出にファイバセンサを使用した事により、
汚れに影響を受けにくくなり、安定したレベル検出が可能
(飛散防止アクリルカバー付)
- High precise & stable level detection available due
to employing Laser sensor to detect level of solder surface
- Stable level detection also available due to employing
optical fiber sensor to detect level of flux surface
(Acrylic cover to protect scattering)



レーザーセンサー
Laser sensor



ファイバセンサー
Optical fiber sensor



糸ハンダ供給装置
Thread solder supply unit



フラックス供給装置
Flux supply unit

仕様 SPECIFICATIONS

型式 Model	CPR-ZERO-H
機能 Functions	電線定寸切断、両端ストリップ(ストリップ長パネル設定)、切り込み深さパネル設定、ストリッププルバック、両端ハーフストリップ、片端圧着(クリンプレイトパネル設定、沈み機構付)、圧着位置パネル設定、糸ハンダ・フラックス供給装置(適用糸ハンダφ1.0~φ1.2)、回避モード、ステップ運転 Wire measuring and cutting, Dual-end strip, Strip depth, Pull-back strip depth, Dual-end half strip, Single-end crimp (Crimp height, Sink unit), Crimp positioning, Thread solder supply / Flux supply unit (Wire range φ1.0mm~φ1.2mm), Escape mode, Jogging
能力 Capacity	1側 圧着・2側 ストリップ 0.9秒/本 (電線長100mm 4,000本/時) 1側 圧着・2側 ヨジリ・ハンダ 1.2秒/本 (電線長100mm ストリップ長3mm ハンダ長2mm 3,000本/時) Crimp to strip 0.9sec/pc (Length 35mm 4,000pcs/hr) Crimp to twisting and soldering 1.2sec/pc (Length 35mm, Strip length 3mm, Soldering length 2mm, 3,000pcs/hr)
電線サイズ Wire size	0.08~2.0mm ² (AWG#28~#14, 被覆外径φ0.4mm~φ3.4mm) 0.08~2.0mm ² (AWG#28~#14, Wire outer diameter φ1.4mm~φ3.4mm)
電線切断長さ Wire cutting length	1側圧着、2側ハンダ: 35~20,000mm (設定0.1mm単位) ※最短切断長は加工条件により変化します 1側防水、2側ハンダ: 70~20,000mm (設定0.1mm単位) Crimp to soldering, 35~20,000mm (0.1mm increment) ※ Min length changes according to processing conditions Seal insertion to soldering, 70~20,000mm (0.1mm increment)
切断長さ精度 Cutting length accuracy	切断長100mm未満 パラツキ0.5mm+(切断長×0.002)、切断長100mm以上 パラツキ1.0mm+(切断長×0.002) Less than 100mm 0.5mm+(Wire cutting length×0.002), More than 100mm 1.0mm+(Wire cutting length×0.002)
ストリップ・ヨジリ・ハンダ長さ Strip/Twisting/Soldering length	ストリップ長さ: 1側: 1.0~10.0mm, 2側: 1.0~20.0mm ヨジリ長さ: 2.0~20.0mm, ハンダ長さ: 1.0~20.0mm (設定0.1mm単位) ※能力は仕様条件により変化します Strip length No.1: 1.0~10.0mm, No.2: 1.0~20.0mm Twisting length 2.0~20.0mm, Soldering length 1.0~20.0mm, (0.1mm increment) ※Capacity changes according to working conditions
切り込み深さ Strip depth	最大調整量3mm (300ステップ: 1ステップ0.01mm) プルバック機能付 Max adjustment 3mm (300 step: 1 step: 0.01mm) with pull-back mechanism
圧着能力 Crimp capacity	21,500N (2.2TON相当) サーボ圧着機 ACH標準装備 21,500N (2.2TON equivalent) Servo press with ACH
検出装置 Detectors	電線有無、電線過負荷、レーザー式ストリップミス(LMC01)、端子有無、端子過負荷、圧着ミス、ハンダ温度異常、レーザ式ハンダ液面レベル、ファイバ式フラックス液面レベル、空圧低下 Wire run-out, Wire overload, Strip error for Laser type (LMC01), Terminal presence, Terminal overload, Crimp error, Abnormal solder temperature, Solder liquid level for laser sensor, Flux liquid level for optical fiber sensor, Low air pressure
電源 Power source	3相 AC200V±20V 50/60Hz 8A 3-phase AC200V±20V 50/60Hz 8A
圧縮空気 Compressed air	0.5Mpa (5kgf/cm ²) 約140NL/min (清浄乾燥空気を使用して下さい) 0.5Mpa (5kgf/cm ²) approx 140NL/min (Use clean dry air)
機械寸法 Dimensions	920W×800D×1,435H (突起物含まず) 約455kg 920W × 800D × 1,435H approx 455kg
オプション Options	ワイヤールールスタンド(WRS-BT01S, WRS20DR, WRS18)、ベルトコンベア、他社アプリケーション用コンバージョンキット、キャリアカッター、3色表示灯、電線目録検出、端子垂らし機能付き紙巻き取装置、圧力管理装置、エンド端子サプライ、1側のみ(ハンダユニット、防水ユニット対応ASY、クリンカメラ、サイト端子下取りリールスタンド)、ハンダ交換KIT (ハンダ槽、酸化膜除去装置) Wire reel stand (WRS-BT01S, WRS20DR, WRS18), Belt conveyor, Conversion KIT for other manufacturer's APL, Terminal scrap chop-off, Signal tower, Wire joint detector, Terminal paper winding device, Crimp force monitor, End type terminal supply, Side 1 only (Solder unit, Seal unit, Crimp camera, Low terminal position reel stand), Solder change unit (Solder bath, Oxide film removal device)

※仕様は予告なく変更することがありますのでご了承下さい。 ※J.A.M. reserves the right to change specification without any prior notice.
◆D種接地を行って下さい。 ◆Proper grounding required

JN01SSⅢ (両端圧着 DUAL-END CRIMP)



極細線・短尺仕様・エコ電線加工に最適な全自動端子加工圧着機

Best suitable especially for ultra thin wire, short cutting length wire and eco-wire processing

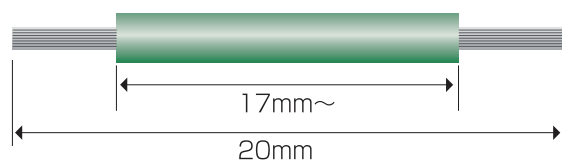
特長

- 極細線(AWG#36)、短尺仕様(最短20mm)圧着加工が可能
- 高速化によりタクトアップ 0.85秒/本(時間当たり4,200本)
- カット・ストリップユニット機構を改善、より安定した圧着加工が可能

Features

- Ultra thin wire (AWG#36) and short cutting length (shortest 20 mm) processing available
- High output machine speed-up 0.85sec/pc (4,200pcs/hr)
- Improving cut strip unit mechanism and more stable crimp processing available

最短切断長20mm可能
Minimum cutting length 20mm



※写真にはオプションが装着されています ※Photo: Machine is equipped with options.

仕様 SPECIFICATIONS

型式 Model	JN01SSⅢ
機能 Functions	電線定寸切断(クローズドループ)、両端ストリップ(ストリップ長パネル設定)、切り込み深さパネル設定、ストリッププルバック、両端ハーフストリップ、両端圧着(沈み機構)、圧着位置パネル設定、クランプ/ハイトパネル設定、端子垂らし機能付き紙巻取装置、ステップ運転 Cutting, Dual-end strip, Strip depth, Pull-back strip depth, Dual-end half strip, Crimp (Crimp sink mechanism), Crimp positioning, Crimp height, Terminal paper winding device, Jogging
能力 Capacity	0.85秒/本(電線長20mm 4,200本/時) AS42使用時 0.85sec/pc (Length=20mm 4,200pcs/hr) by AS42
電線サイズ Wire size	0.013~0.12mm ² (UL1571相当AWG#36~#26) 被覆外径1.5mm以下 0.013~0.12mm ² (UL1571 equivalent AWG #36~26) Wire outer diameter φ1.5mm or less
電線切断長さ Wire cutting length	20~300mm(AS42搭載時)、30~300mm(AS40搭載時) (600mm、2,000mmオプション対応) ※最短切断長は加工条件により変化します 20~300mm(AS42), 30~300mm(AS40) It is options correspondence up to 600mm and 2,000mm ※ Min length changes according to processing conditions
切断長さ精度 Cutting length accuracy	切断長100mm未満 バラツキ0.5mm+(切断長×0.002)、切断長100mm以上 バラツキ1.0mm+(切断長×0.002) Less than 100mm 0.5mm+(Wire length×0.002), More than 100mm 1.0mm+(Wire length×0.002)
ストリップ長さ Strip length	0.7~6.0mm 0.7~6.0mm
切り込み深さ Strip depth	最大調整量2mm (100ステップ: 1ステップ0.02mm) プルバック機能付 Max adjustment 2.00mm (100 step: 1 step:0.02mm) with pull-back mechanism
圧着能力 Crimp capacity	3,900N (400kgf相当) サーボ圧着機×2基 インチングスイッチ付 3,900N (400kg equivalent) Servo press × 2 units with inching switch
検出装置 Detectors	電線有無、電線過負荷、ストリップミス(無接触式)、端子有無、端子過負荷、圧着ミス、空圧低下 Wire run-out, Wire overload, Strip error, Terminal presence, Terminal over-load, Crimp error, Low air pressure
電源 Power source	単相 AC200V±20V 50/60Hz 5A Single phase AC200V±20V 50/60Hz 5A
圧縮空気 Compressed air	0.5Mpa (5kgf/cm ²) 約70NL/min (清浄乾燥空気を使用して下さい) 0.5Mpa (5kgf/cm ²) approx 70NL/min (Use clean dry air)
機械寸法 Dimensions	810W×1,260D×1,380H (突起含まず) 約310kg 810W × 1,260D × 1,380H approx 310kg
オプション Options	ワイヤーリールスタンド、他社アプリケーション用 コンバージョンKIT、表示灯、電線継目検出、簡易圧力管理装置、エンドアプリ対応装置、長物シュート(600mm対応) Wire reel stand, Other brand APL conversion KIT, Signal tower, Wire joint detector, Crimp force monitor, End-type APL compatible devise, Chute for 600mm wire

※仕様は予告なく変更することがありますのでご了承下さい。 ※J.A.M. reserves the right to change specification without any prior notice.
◆D種接地を行って下さい。 ◆Proper grounding required

JN03SD-A (両端圧着 DUAL-END CRIMP)

機能とコストを迫及した両端(防水)圧着機

Space-saving / Improved workability!
Dual-end seal insertion and crimp machine



特長

- 被覆ダメージが少ないベルトフィーダ標準装備
- 段取り換え短縮ができる2線式セレクタ・手動アプリ交換装置(オプション)
- 上位生産システム接続と操作性が向上するPC対応
- 不良電線先端をカットするチョッパー(オプション)

Features

- Belt feed equipped for gentle wire feeding
- 2-wire selector and manual APL changer for easy changeover (Option)
- Connectable to personal computer
- Chopper for defective products (Option)

※写真にはオプションが装着されています
※Photo: Machine is equipped with options.

仕様 SPECIFICATIONS

型式 Model	JN03SD-A
機能 Functions	電線定寸切断(クローズドループ)、両端ストリップ(ストリップ長PC設定)、切り込み深さPC設定、両端ハーフストリップ、両端圧着(沈み機構)、圧着位置パネル設定、クランプ/ハイトPC設定、防水シール挿入、ステップ運転 Wire cutting(Closed loop), Dual-end strip, Strip depth, Dual-end half strip, Dual-end crimp (Sink mechanism), Crimp positioning, Crimp height, Dual-end seal insertion, Jogging
能力 Capacity	両端圧着 0.9秒/本(電線長70mm 両端圧着4,000本/時)防水シール挿入圧着時 1.44秒/本(電線長70mm 2,500本/時) Crimp to crimp 0.9sec/pc (Length 70mm 4,000pcs/hr) Seal insertion crimp 1.44sec/pc (Length 70mm 2,500pcs/hr)
電線サイズ Wire size	0.2~2.0mm ² (AVSS相当 AWG#24~#14 被覆外径3.4mm以下) 0.2~2.0mm ² (AVSS equivalent AWG#24~14) Wire outer diameter φ3.4mm or less
電線切断長さ Wire cutting length	70~20,000mm (設定1mm単位) ※最短切断長は加工条件により変化します 70~20,000mm (0.1mm increment) ※Min length changes according to processing conditions
切断長さ精度 Cutting length accuracy	切断長100mm未満 バラツキ0.5mm+(切断長×0.002)、切断長100mm以上 バラツキ1.0mm+(切断長×0.002) Less than 100mm 0.5mm+(Wire length×0.002), More than 100mm 1.0mm+(Wire length×0.002)
適用シール Applicable seal	丸型シール(外径φ8以下、高さ10mm以下) Round type seal (Outer diameter max φ8mm, Height max 10mm)
ストリップ長さ Strip length	1.0~16.0mm ※能力は仕様条件により変化します 1.0~16.0mm ※Capacity changes according to working conditions
切り込み深さ Strip depth	最大調整量3mm (300ステップ: 1ステップ0.01mm) Max adjustment 3mm (300 step: 1 step:0.01mm)
圧着能力 Crimp capacity	24,500N (2.5TON相当) サーボ圧着機×2基 ストローク30/35/40mm切替え可能 24,500N (2.5TON equivalent) Servo press×2 units Press stroke 30/35/40 mm
検出装置 Detectors	電線有無、電線過負荷、レーザ式ストリップミス、端子有無、端子過負荷、圧着ミス、シール挿入ミス、圧力管理、空圧低下 Wire run-out, Wire overload, Strip error for laser type, Terminal presence, Terminal overload, Crimp error, Seal insertion error, Crimp force monitor, Low air pressure
電源 Power source	3相 AC200V±20V 50/60Hz 15A 3-phase AC200V±20V 50/60Hz 15A
圧縮空気 Compressed air	0.5Mpa (5kgf/cm ²) 約150NL/min (清浄乾燥空気を使用して下さい) 0.5Mpa (5kgf/cm ²) approx 150NL/min (Use clean dry air)
機械寸法 Dimensions	1,050W×1,400D×1,450H(突起含まず) 約600kg 1,050W × 1,400D × 1,450H approx 600kg
オプション Options	ワイヤーリールスタンド、ベルトコンベア、他社アプリケーション用 コンバージョンKIT、ノンカットキャリア対応、表示灯、電線継目検出、2線式セレクタ、アプリチェンジャー(2台)、チョッパー、キャリアカッター、ゴム栓ユニット、安全カバー、他 Wire reel stand, Belt conveyor, Other brand APL conversion KIT, Non-cut carrier pipe, Signal tower, Wire joint detector, Wire selector: 2 wire, 2 head APL changer, Reject wire cutter, Carrier cutter, Seal insertion unit, Safety cover, etc

※仕様は予告なく変更することがありますのでご了承下さい。 ※J.A.M. reserves the right to change specification without any prior notice.
◆D種接地を行って下さい。 ◆Proper grounding required

全自動端子圧着機

FULLY AUTOMATIC CRIMPING MACHINE

JN03SD-H (片端ハンダ・片端圧着) SINGLE-END SOLDERING TO CRIMP



最短切断長25mm*1、最大ハンダ長さ25mm*2が可能

Min cutting length 25mm

Soldering length 25mm

*1: ハンダ長さ3mmまで加工可能 *2: 電線長さ47mm以上

*1: Soldering length max 3mm *2: Wire length min 47mm

特長

- 簡易脱着式・ヒーター分離型小型ハンダ槽を搭載し、槽の交換が容易
- ヨジりにサーボモータを採用しヨジリ調整をパネルから設定可能
- 圧着機及び各部へのサーボモータ採用により加工条件はバンク登録により段取り時間を短縮

Features

- Simple removable and isolated heater with small solder bath
Bath is easy to replace
- Servo driven twisting unit adjustable control panel
- Production Parameters are saved for each job number to provide quick future setup

Qクリーン Q Clean

ハンダ煙の電気分解装置
Electrolysis to soldering smoket



オプション Option

※写真にはオプションが装着されています
※Photo: Machine is equipped with options.

仕様 SPECIFICATIONS

型式 Model	JN03SD-H
機能 Functions	電線寸断(クローズドループ)、両端ストリップ(ストリップ長パネル設定)、切り込み深さパネル設定、両端ハーフストリップ、1側:片端圧着(沈み機構付)、圧着位置パネル設定、クランプ/ハイトパネル設定、2側:よじり・フラックス・片端ハンダ、ハンダ酸化膜除去、フラックス量・ハンダ量パネル設定、持ち替えソフトクランプ、フラックス・ハンダ強制排気、ステップ連転 Wire measuring (Closed loop) and cutting, Dual-end strip, Strip depth, Dual-end half strip, Dual-end crimp (Sink unit), Crimp positioning, Crimp height, No.2 Twisting-Fluxing-Soldering, Elimination of soldering oxidizes film, Flux and soldering quantity panel setting, Soft clamp, Flux solder forcible exhaust gas, Jogging
能力 Capacity	1.2秒/本(電線長100mm、ハンダ側ストリップ3mm、ハンダ長さ1mm、3,000本/時) 1.2sec/pc (Length 100mm, Strip length 3mm, Soldering length 1mm, 3,000pcs/hr)
電線サイズ Wire size	0.08~1.25mm ² (UL1007相当AWG#28~#16) 被覆外径0.4~3.4mm 0.08~1.25mm ² (UL1007 equivalent AWG #28~16) Wire outer diameter φ0.4~3.4mm
電線切断長さ Wire cutting length	25~2,000mm ※最短切断長は加工条件により変化します、電線切断が長い場合はシュータを推奨します 25~2,000mm ※ Min length changes according to processing conditions. Long electric wire recommends chute
切断長さ精度 Cutting length accuracy	切断長100mm未満 バラツキ0.5mm+(切断長×0.002)、切断長100mm以上 バラツキ1.0mm+(切断長×0.002) Less than 100mm 0.5mm+(Wire length×0.002), More than 100mm 1.0mm+(Wire length×0.002)
ストリップ長さ Strip length	1側:1.0~10.0mm 2側:1.0~25.0mm (ハンダ長さ:1.0~25.0mm、よじり長さ:3.0~25.0mm) No.1: 1.0~10.0mm, No.2: 1.0~25.0mm (Soldering length: 1.0~25.0mm Twisting length 3.0~25.0mm)
切り込み深さ Strip depth	最大調整量3mm (150ステップ:1ステップ0.02mm) プルバック機能付 Max adjustment 3mm (150 step:1 step:0.02mm) with pull-back mechanism
圧着能力 Crimp capacity	24,500N (2.5TON相当) サーボ圧着機×1基 インチングスイッチ付 24,500N (2.5TON equivalent) Servo press×1 unit with inching switch
検出装置 Detectors	電線有無、電線過負荷、電線偏差異常、ストリップミス、端子有無、端子過負荷、圧着ミス、空圧低下 Wire run-out, Wire over-load, Wire slip, Strip error, Terminal presence, Terminal overload, Crimp error, Low air pressure
電源 Power source	3相 AC200V±20V 50/60Hz 10A 3-phase AC200V±20V 50/60Hz 10A
圧縮空気 Compressed air	0.5Mpa (5kgf/cm ²) 約180NL/min (清浄乾燥空気を使用して下さい) 0.5Mpa (5kgf/cm ²) approx 180NL/min (Use clean dry air)
機械寸法 Dimensions	1,250W×800D×1,480H(突起含まず) 約590kg 1,250W×800D×1,480H approx 590kg
オプション Options	ワイヤーリールスタンド、ベルトコンベア、他社アプリケーション用コンバージョンKIT、表示灯、電線継目検出、端子垂らし付き巻き取り機、簡易圧力管理装置、ハンダ・フラックス簡易液面検出、Qクリーン Wire reel stand, Belt conveyor, Other brand APL conversion KIT, Signal tower, Wire joint detector, Terminal paper winding device, Crimp force device, Flux and solder liquid level checker, Q clean

※仕様は予告なく変更することがありますのでご了承下さい。 ※J.A.M. reserves the right to change specification without any prior notice.
◆D種接地を行って下さい。 ◆Proper grounding required

全自動端子圧着機

FULLY AUTOMATIC CRIMPING MACHINE

JN03SD-CH (両端圧着・片端ハンダ) DUAL-END CRIMP / SINGLE-END CRIMP TO SOLDERING



1台で多彩な加工組合せが可能

Various combination processing available with one machine

圧着—圧着

Crimp to crimp



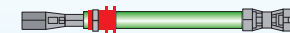
圧着—ハンダ

Crimp to soldering



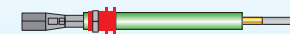
防水圧着—圧着

Seal insertion and crimp to crimp



防水圧着—ハンダ

Seal insertion and crimp to soldering



特長

- 簡易脱着式・ヒーター分離型小型ハンダ槽を搭載し、槽の交換が容易
- ヨジりにサーボモータを採用しヨジリ調整をパネルから設定可能
- オプションの片側防水シール挿入ユニットを採用すると、WPCHとしてより広い用途に活用

Features

- Simple removable and isolated heater with small solder bath
Bath is easy to replace
- Servo twisting unit adjustable control panel
- Expandable to seal insertion

※写真にはオプションが装着されています
※Photo: Machine is equipped with options.

仕様 SPECIFICATIONS

型式 Model	JN03SD-CH
機能 Functions	電線寸断(クローズドループ)、両端ストリップ(ストリップ長パネル設定)、切り込み深さパネル設定、両端ハーフストリップ、両端圧着(沈み機構付)、圧着位置パネル設定、クランプ/ハイトパネル設定、2側:よじり・フラックス・片端ハンダ、ハンダ酸化膜除去、フラックス量・ハンダ量パネル設定、持ち替えソフトクランプ、フラックス・ハンダ強制排気、ステップ連転 Wire measuring (Closed loop) and cutting, Dual-end strip, Strip depth, Dual-end half strip, Dual-end crimp (Sink unit), Crimp positioning, Crimp height, No.2 Twisting-Fluxing-Soldering, Elimination of soldering oxidizes film, Flux and soldering quantity panel setting, Soft Clamp, Flux-solder forced gas exhausting, Jogging
能力 Capacity	両端圧着1.2秒/本、圧着・ハンダ1.2秒/本(L=100mm、ストリップ長3.0mm、ハンダ長1.0mm) 防水圧着・圧着1.6秒/本(L=100mm)、防水圧着・ハンダ1.6秒/本(L=100mm、ストリップ長3.0mm、ハンダ長1.0mm) Crimp to crimp 1.2sec/pc Crimp to soldering 1.2sec/pc (Length 100mm Strip length 3.0mm, Soldering length 1.0mm) Seal insertion and crimp to crimp 1.6sec/pc (length 100mm) Seal insertion and crimp to soldering 1.6sec/pc (Length 100mm, strip length 1.0mm, soldering length 1.0mm)
電線サイズ Wire size	0.08~1.25mm ² (UL1571相当AWG#28~#16 被覆外径0.4~3.4mm)、 0.3~2.0mm ² (AVSS相当AWG#22~#14 被覆外径3.4mm以下) ※防水圧着仕様時 0.08~1.25mm ² (UL1571 equivalent AWG #28~16) Wire outer diameter φ0.4~3.4mm 0.3~2.0mm ² (AVSS equivalent AWG #22~14) Wire outer diameter φ3.4mm or less with seal insertion and crimp
電線切断長さ Wire cutting length	45~20,000mm ※最短切断長は加工条件により変化します、電線切断が長い場合はシュータを推奨します 45~20,000mm ※ Min length changes according to processing conditions
切断長さ精度 Cutting length accuracy	切断長100mm未満 バラツキ0.5mm+(切断長×0.002)、切断長100mm以上 バラツキ1.0mm+(切断長×0.002) Less than 100mm 0.5mm+(Wire length×0.002), More than 100mm 1.0mm+(Wire length×0.002)
ストリップ長さ Strip length	1側:1.0~10.0mm 2側:1.0~17.0mm (ハンダ時1.0~20.0mm、よじり長さ3.0~20.0mm) No.1: 1.0~10.0mm, No.2: 1.0~17.0mm (Soldering length 1.0~20.0mm, Twisting length 3.0~20.0mm)
切り込み深さ Strip depth	最大調整量3mm (150ステップ:1ステップ0.02mm) プルバック機能付 Max adjustment 3mm (150 step:1 step:0.02mm) with pull-back mechanism
圧着能力 Crimp capacity	24,500N (2.5TON相当) サーボ圧着機×2基 インチングスイッチ付 24,500N (2.5TON equivalent) Servo press×2 units with inching switch
検出装置 Detectors	電線有無、電線過負荷、電線偏差異常、電線継目、ストリップミス、端子有無、端子過負荷、圧着ミス、ハンダ温度異常、ハンダ・フラックス簡易液面検出、空圧低下 Wire run-out, Wire overload, Wire deviation, Wire joint detector, Strip error, Terminal presence, Terminal overload, Crimp error, Abnormal solder temperature, Flux and solder liquid level checker, Low air pressure
電源 Power source	3相 AC200V±20V 50/60Hz 10A 3-phase AC200V±20V 50/60Hz 10A
圧縮空気 Compressed air	0.5Mpa (5kgf/cm ²) 約190NL/min (清浄乾燥空気を使用して下さい) 0.5Mpa (5kgf/cm ²) approx 190NL/min (Use clean dry air)
機械寸法 Dimensions	1,752W×1,485D×1,480H (突起含まず) 約720kg 1,752W×1,485D×1,480H approx 720kg
オプション Options	ワイヤーリールスタンド、ベルトコンベア、他社アプリケーション用コンバージョンKIT、表示灯、電線継目検出、端子垂らし付き巻き取り機、簡易圧力管理装置、エアータンク、ケムクリーナ、防水シール挿入(1側) Wire reel stand, Belt conveyor, Other brand APL conversion KIT, Signal tower, Wire joint detector, Terminal paper winding device, Crimp force device, Air tank, Smoke cleaner, No.1: Seal insertion unit

※仕様は予告なく変更することがありますのでご了承下さい。 ※J.A.M. reserves the right to change specification without any prior notice.
◆D種接地を行って下さい。 ◆Proper grounding required

JN07SD II (両端圧着 DUAL-END CRIMP)



※写真にはオプションが装着されています
※Photo: Machine is equipped with options.

JN07SDの高速性を継承し、電線サイズ拡大、品質・安全性を向上
Inherited high-Speed JN07SD and broad wire size available
Improved quality and safety

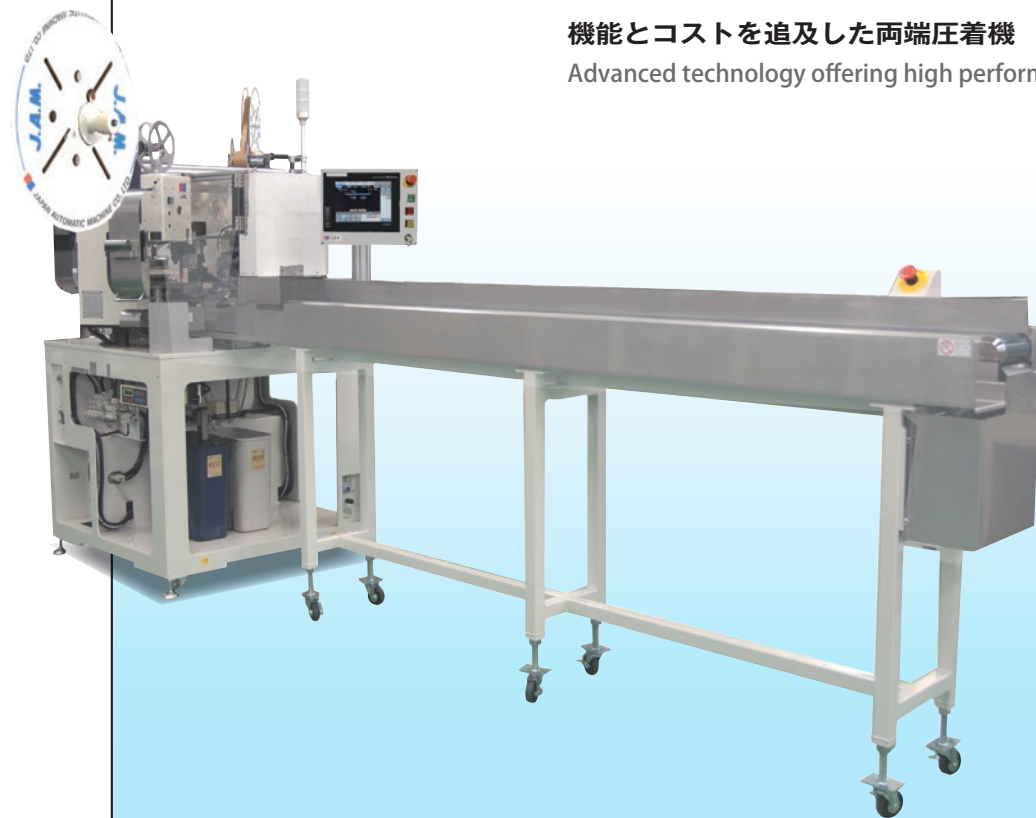
特長

- 高速サーボ圧着機を標準搭載、5,100本/時を実現
- サーボ駆動による圧着沈み機構搭載
- ローラーフィード(標準)、ベルトフィード(オプション)から選択可能
- レーザ式ストリップミス検出・超簡易圧力管理装置を標準装備

Features

- High-speed servo press as equipped standard 5,100pcs/hr available
- Servo system driven sinking mechanism
- Choosing between roller feed (standard) and belt feed (Option)
- Laser detector for strip error and ultra-simple crimp force monitor equipped as standard

JN08SD (両端圧着 DUAL-END CRIMP)



※写真にはオプションが装着されています
※Photo: Machine is equipped with options.

機能とコストを追及した両端圧着機
Advanced technology offering high performance at low cost

特長

- レーザ式電線継目検出・安全カバー標準装備
- 長物電線加工用にベルトコンベア標準装備
- 不良電線先端をカットするチョッパー装備

Features

- Wire joint detector for laser type and safety cover as standard
- Belt conveyor for long wire processing as standard
- Reject wire cut-off device available

仕様 SPECIFICATIONS

型式 Model	JN07SDII (FX)	JN07SDII (ST)
機能 Functions	電線寸断(クローズドループ)、両端ストリップ(ストリップ長パネル設定)、切り込み深さパネル設定、両端ハーフストリップ、両端圧着(沈み機構付)、圧着位置パネル設定、クリンプハイトパネル設定、ステップ運転 Wire measuring (Closed loop) and cutting, Dual-end strip, Strip depth, Pull-back Strip, Dual-end crimp (Sink unit), Crimp positioning, Crimp height, Jogging	
能力 Capacity	0.7秒/本 (5,100本/時 電線長100mm) 0.7sec/pc (5,100pcs/hr L=100mm)	0.7秒/本 (5,100本/時 電線長250mm) 0.7sec/pc (5,100pcs/hr L=250mm)
電線サイズ Wire size	0.03~0.5mm ² (UL1571相当AWG#32~20) 被覆外径2.0mm以下 0.03~0.5mm ² (UL1571 equivalent AWG #32~20) Wire outer diameter ϕ 2.0mm or less	0.02~2.0mm ² (AVSS相当AWG#24~14) 被覆外径3.4mm以下 0.2~2.0mm ² (AVSS equivalent AWG #24~14) Wire outer diameter ϕ 3.4mm or less
電線切断長さ Wire cutting length	30~20,000mm (設定0.1mm単位) 30~20,000mm (0.1mm increment)	35~20,000mm (設定0.1mm単位) 35~20,000mm (0.1mm increment)
切断長さ精度 Cutting length accuracy	切断長100mm未満 バラツキ0.5mm+(設定切断長 \times 0.002)、切断長100mm以上 バラツキ1.0mm+(切断長 \times 0.002) Less than 100mm 0.5mm+(Wire length \times 0.002), More than 100mm 1.0mm+(Wire length \times 0.002)	
ストリップ長さ Strip length	1.0~8.0mm 1.0~8.0mm	1.0~17.0mm 1.0~17.0mm
切り込み深さ Strip depth	最大調整量 3mm (300ステップ:1ステップ0.01mm) プルバック機能付 Max adjustment 3mm (300 step:1 step:0.01mm) with pull-back mechanism	
圧着能力 Crimp capacity	24,500N (2.5TON相当) サーボ圧着機 \times 2基 24,500N (2.5TON equivalent) Servo press \times 2 units	
検出装置 Detectors	電線有無、電線過負荷、電線継目(ST標準)、レーザ式ストリップミス、端子有無、端子過負荷、圧着ミス(超簡易圧力管理装置)、空圧低下 Wire run-out, Wire overload, Wire joint detector, Strip error for laser type, Terminal presence, Terminal overload, Crimp error (Ultra-simplified force device), Low air pressure	
電源 Power source	3相 AC200V \pm 20V 50/60Hz 8A 3-phase AC200V \pm 20V 50/60Hz 8A	
圧縮空気 Compressed air	0.5Mpa (5kgf/cm ²) 約140NL/min (清浄乾燥空気を使用して下さい) 0.5Mpa (5kgf/cm ²) approx 140NL/min (Use clean dry air)	
機械寸法 Dimensions	870W \times 870D \times 1,680H (突起含まず) 約600kg 870W \times 870D \times 1,660H approx 600kg	
オプション Options	ワイヤーリールスタンド、ベルトコンベア、他社アプリケーション用コンバージョンKIT、ノンカットキャリア対応、表示灯、電線継目検出、ST標準:長尺サプライスタンド、エンド端子ガイド板 Wire reel stand, Belt conveyor, Other brand APL conversion KIT, No carrier strip cut off, Signal tower, Wire joint detector, ST standard units: Supply stand for long wire, End type terminal guide	

※仕様は予告なく変更することがありますのでご了承下さい。 ※J.A.M. reserves the right to change specification without any prior notice.
◆D種接地を行って下さい。 ◆Proper grounding required

仕様 SPECIFICATIONS

型式 Model	JN08SD
機能 Functions	電線寸断(クローズドループ)、両端ストリップ(ストリップ長パネル設定)、切り込み深さパネル設定、両端ハーフストリップ、両端圧着(沈み機構)、圧着位置パネル設定、クリンプハイトパネル設定、防水シール挿入位置パネル設定、ステップ運転 Wire measuring (Closed loop) and cutting, Dual-end strip, Strip depth, Dual-end half strip, Dual-end crimp (Sink mechanism), Crimp positioning, Crimp height, Dual-end seal insertion, Jogging
能力 Capacity	両端圧着 1.13秒/本(電線長1,000mm 3,186本/時) 片側防水シール挿入圧着時 1.68秒/本(電線長1,000mm 2,143本/時) Crimp to crimp 1.13sec/pc (Length 1,000mm 3,186pcs/hr) Seal insertion to crimp and crimp 1.68sec/pc (Length 1,000mm 2,143pcs/hr)
電線サイズ Wire size	0.13~2.0mm ² 0.13~2.0mm ²
電線切断長さ Wire cutting length	100~20,000mm ※最短切断長は加工条件により変化します。 100~20,000mm ※Min length changes according to processing conditions
切断長さ精度 Cutting length accuracy	バラツキ1.0mm+(切断長 \times 0.002) 1.0mm+(Wire length \times 0.002)
ストリップ長さ Strip length	2.0~16.0mm 2.0~16.0mm
切り込み深さ Strip depth	最大調整量3mm (150ステップ:1ステップ0.02mm) Max adjustment 3mm (150 step:1 step:0.02mm)
圧着能力 Crimp capacity	24,500N (2.5TON相当) サーボ圧着機 \times 2基 インチングスイッチ付 24,500N (2.5TON equivalent) Servo press \times 2 units with inching switch
検出装置 Detectors	電線有無、電線過負荷、電線継目(レーザ式)、電線すべり、ストリップミス(NSDE)、端子有無、端子過負荷、圧着ミス、シール挿入ミス、空圧低下 Wire run-out, Wire Overload, Wire joint detector, Wire slip detector, Strip error for laser type (NSDE), Terminal presence, Terminal overload, Crimp force monitor, Seal insertion error, Low air pressure
電源 Power source	3相 AC200V \pm 20V 50/60Hz 8A 3-phase AC200V \pm 20V 50/60Hz 8A
圧縮空気 Compressed air	0.55Mpa (5kgf/cm ²) 約150NL/min (清浄乾燥空気を使用して下さい) 0.55Mpa (5kgf/cm ²) approx 150NL/min (Use clean dry air)
機械寸法 Dimensions	920W \times 905D \times 1,540H 約600kg 920W \times 905D \times 1,540H approx 600kg
オプション Options	ワイヤーリールスタンド、他社アプリケーション用コンバージョンKIT、ノンカットキャリアカッター、防水シール挿入ユニット、PC仕様、他 Wire reel stand, Other brand APL conversion KIT, No carrier strip cut off, Seal insertion unit, PC spec, etc

※仕様は予告なく変更することがありますのでご了承下さい。 ※J.A.M. reserves the right to change specification without any prior notice.
◆D種接地を行って下さい。 ◆Proper grounding required

JN07SDW (両端圧着 DUAL-END CRIMP)



2ヘッドフィードユニットを内蔵した2線式両端圧着機
Dual-end crimp equipped with dual head feed unit

特長

- 2線式機構採用のメリットを生かし、8,000本/時の大量生産を実現
- 従来機2台分を1台で生産可能、省エネ、省スペース化
- 電線色違いや切断長の違うセット生産が可能

Features

- 8,000 pcs/hr mass-production capacity by adopting 2-wire mechanism
- Possible in production for two conventional machines at one set of machine Energy saving and space-saving possible
- Set production can be processed for different color wires or different wire cutting length

2線式 Dual feed system



※写真にはオプションが装着されています
※Photo: Machine is equipped with options.

仕様 SPECIFICATIONS

型式 Model	JN07SDW(FX)	JN07SDW(ST)
機能 Functions	電線定寸切断、両端ストリップ(ストリップ長パネル設定)、切込深さパネル設定、両端圧着(沈み機構付)、圧着位置パネル設定、ステップ運転	電線定寸切断、両端ストリップ(ストリップ長パネル設定)、切込深さパネル設定、プルバック、ハーフストリップ、1側ヨジリ、フラックス、ハンダ、2側圧着(沈み機構付)、圧着位置パネル設定、ステップ運転
能力 Capacity	0.45秒/サイクル(電線長35mm 8,000本/時) *2線式機構 0.45sec/cycle (Length=35mm 8,000 pcs/hr) *Dual feed system	1.0秒/サイクル(電線長40mm 7,200本/時) *2線式機構 1.0sec/cycle (Length=40mm 7,200 pcs/hr) *Dual feed system
電線サイズ Wire size	0.02~0.12mm ² (AWG#34~#26) 0.08~0.3mm ² (AWG#28~#22)	0.3~2.0mm ² (AWG#22~#14) 被覆外径3.4mm以下 0.3~2.0mm ² (AWG#22~#14) Less than O.D. φ3.4mm
電線切断長さ Wire cutting length	35~9,999mm *最短切断長は加工条件により変化します 35~9,999mm *Min length changes according to processing conditions	40~20,000mm *最短切断長は加工条件により変化します 40~20,000mm *Min length changes according to processing conditions
切断長さ精度 Cutting length accuracy	切断長100mm未満 パラツキ0.5mm+(設定切断長×0.002)、切断長100mm以上 パラツキ1.0mm+(切断長×0.002) Less than 100mm 0.5mm+(Wire length×0.002), More than 100mm 1.0mm+(Wire length×0.002)	切断長100mm未満 パラツキ0.5mm+(切断長×0.002)、切断長100mm以上 パラツキ1.0mm+(切断長×0.002) Cutting Less than 100mm 0.5mm+(Wire length×0.002), Cutting more than 100mm 1.0mm+(Wire length×0.002)
ストリップ長さ Strip length	1.0~3.0mm 1.0~3.0mm	1.5~17.0mm 1.5~17.0mm
切り込み深さ Strip depth	最大調整量 3mm (300ステップ 1ステップ:0.01mm) Max adjustment 3mm (300 step: 1 step=0.01mm)	最大調整量 3mm (300ステップ 1ステップ:0.01mm) Max adjustment 3mm (300 step: 1 step=0.01mm)
圧着能力 Crimp capacity	14,700N (1.5TON相当) サーボ圧着機×2基 14,700N (1.5TON equivalent) Servo press×2 units	24,500N (2.5TON相当) サーボ圧着機×2基 ACH標準装備 24,500N (2.5TON equivalent) Servo press×2 units with ACH
検出装置 Detectors	電線有無、電線過負荷、端子有無、端子過負荷、圧着ミス、空圧低下 Wire run-out, Wire over load, Terminal presence, Terminal over-load, Crimp error, Low air pressure	電線有無、電線過負荷、端子有無、端子過負荷、圧着ミス、ハンダ温度異常、ハンダ・フラックス簡易液面レベル、空圧低下 Wire run-out, Wire over-load, Terminal presence, Terminal over-load, Crimp error, Abnormal solder temperature, Flux and solder liquid level checker, Low air pressure
電源 Power source	3相 AC200V±20V 50/60Hz 6A 3-phase AC200V±20V 50/60Hz 6A	3相 AC200V±20V 50/60Hz 10A 3-phase AC200V±20V 50/60Hz 10A
圧縮空気 Compressed air	0.5Mpa (5kgf/cm ²) 約100NL/min (清浄乾燥空気を使用して下さい) 0.5Mpa (5kgf/cm ²) approx 100NL/min (Use clean dry air)	0.5Mpa (5kgf/cm ²) 約70NL/min (清浄乾燥空気を使用して下さい) 0.5Mpa (5kgf/cm ²) approx 70NL/min (Use clean dry air)
機械寸法 Dimensions	990W×1,500D×1,710H (突起物含まず) 約550kg 990W×1,500D×1,710H approx 550kg	990W×800D×1,710H (突起物含まず) 約650kg 990W×800D×1,710H approx 650kg
オプション Options	ワイヤーリールスタンド、ベルトコンベア、表示灯、電線継目検出、オートクリンプライト(FX)、レーザ式ストリップミス検出装置、エンド用端子ガイド(ST)、他 Wire reel stand, Bert conveyor, Signal tower, Wire joint detector, Programmable crimp height (FX), Strip error for laser type, End typr terminal guide(ST), etc	ワイヤーリールスタンド、表示灯、電線継目検出、オートクリンプライト、レーザ式ストリップミス検出装置、糸ハンダ供給装置、フラックス供給装置、他 Wire reel stand, Signal tower, Wire joint detector, Programmable crimp height, Strip error for laser type, Thread solder supply unit, Flux supply unit, etc

※仕様は予告なく変更することがありますのでご了承下さい。 ※J.A.M. reserves the right to change specification without any prior notice.
◆D種接地を行って下さい。 ◆Proper grounding required

JN07SDW-H (片端圧着・片端ハンダ SINGLE-END CRIMP TO SOLDERING)



2ヘッドフィードユニットを内蔵した2線式片端圧着・片端ハンダ機
2-wire system single-end soldering and single-end crimping machine equipped with 2-feed system

特長

- 2線式機構採用のメリットを生かし、6,000本/時の大量生産を実現
- 従来機2台分を1台で生産可能、省エネ、省スペース化
- 電線色違いや切断長の違うセット生産が可能

Features

- 6,000 pcs/hr mass-production capacity by adopting 2-wire mechanism
- Possible in production for two conventional machines at one set of machine Energy saving and space-saving possible
- Set Production can be processed for different color wires or different wire cut length

ヨジリ・フラックス・ハンダ加工も2線同時加工

Each twisting, fluxing and soldering process is conducted simultaneously for 2 wires



※写真にはオプションが装着されています
※Photo: Machine is equipped with options.

仕様 SPECIFICATIONS

型式 Model	JN07SDW-H(FX)	JN07SDW-H(ST)
機能 Functions	電線定寸切断、両端ストリップ(ストリップ長パネル設定)、切込深さパネル設定、プルバック、ハーフストリップ、1側ヨジリ、フラックス、ハンダ、2側圧着(沈み機構付)、圧着位置パネル設定、ステップ運転	電線定寸切断、両端ストリップ(ストリップ長パネル設定)、切込深さパネル設定、プルバック、ハーフストリップ、1側ヨジリ、フラックス、ハンダ、2側圧着(沈み機構付)、圧着位置パネル設定、ステップ運転
能力 Capacity	ヨジリハンダ 0.8秒/サイクル(電線長35mm 4,500本/時) ヨジリ無しハンダ 0.6秒/サイクル(電線長35mm 6,000本/時) *2線式機構 Twisting and soldering to crimp 0.8sec/cycle (Length=35mm 4,500pcs/hr) Tinning without twisting and crimp 0.6sec/cycle (Length=35mm 6,000pcs/hr) *Dual feed system	ヨジリハンダ 1.8秒/サイクル(電線長35mm 4,000本/時) ヨジリ無しハンダ 1.4秒/サイクル(電線長35mm 5,140本/時) *2線式機構 Twisting to soldering and crimp 1.8sec/cycle (Length=35mm 4,000pcs/hr) Tinning without twisting and crimp 1.4sec/cycle (Length=35mm 5,140pcs/hr) *Dual feed system
電線サイズ Wire size	0.05~0.12mm ² 0.08~0.3mm ² (AWG #30~26) (AWG#28~22)	0.3~1.25mm ² (AWG#22~#16) 被覆外径3.4mm以下 0.3~1.25mm ² (AWG #22~16) Less than O.D.φ3.4mm
電線切断長さ Wire cutting length	35~9,999mm *最短切断長は加工条件により変化します 35~9,999mm *Min length changes according to processing conditions	35~20,000mm *最短切断長は加工条件により変化します 30~20,000mm *Min length changes according to processing conditions
切断長さ精度 Cutting length accuracy	切断長100mm未満 パラツキ0.5mm+(切断長×0.002)、切断長100mm以上 パラツキ1.0mm+(切断長×0.002) Cutting Less than 100mm 0.5mm+(Wire length×0.002), Cutting more than 100mm 1.0mm+(Wire length×0.002)	切断長100mm未満 パラツキ0.5mm+(切断長×0.002)、切断長100mm以上 パラツキ1.0mm+(切断長×0.002) Cutting Less than 100mm 0.5mm+(Wire length×0.002), Cutting more than 100mm 1.0mm+(Wire length×0.002)
ストリップ長さ Strip length	1側(ハンダ側):2.0~15.0mm(ハンダ長さ1.0~10.0mm,ヨジリ長さ3.0~15.0mm)、 2側(圧着側):1.0~3.0mm(特殊仕様:1.0~6.0mm) No.1 (Soldering) 2.0~15.0mm (Soldering length 1.0~10.0mm, Twisting length 3.0~15.0mm) No.2 (Crimp) 1.0~3.0mm (Special specification:1.0~6.0mm)	1側(ハンダ側):1.0~25.0mm(ハンダ量1.0~15.0mm)、 2側(圧着側):1.5~10.0mm No.1 (Soldering):1.0~25.0mm (Soldering length 1.0~15.0mm) No.2 (Crimp): 1.5~10.0mm
切り込み深さ Strip depth	最大調整量 3mm (300ステップ 1ステップ:0.01mm) Max adjustment 3mm (300step: 1 step=0.01mm)	最大調整量 3mm (300ステップ 1ステップ:0.01mm) Max adjustment 3mm (300step: 1 step=0.01mm)
圧着能力 Crimp capacity	24,500N (2.5TON相当) サーボ圧着機×1基 24,500N (2.5TON equivalent) Servo press×1 unit	24,500N (2.5TON相当) サーボ圧着機×2基 ACH標準装備 24,500N (2.5TON equivalent) Servo press×2 units with ACH
検出装置 Detectors	電線有無、電線過負荷、端子有無、端子過負荷、圧着ミス、ハンダ温度異常、ハンダ・フラックス簡易液面レベル、空圧低下 Wire run-out, Wire over-load, Terminal presence, Terminal over-load, Crimp error, Abnormal solder temperature, Flux and solder liquid level checker, Low air pressure	電線有無、電線過負荷、端子有無、端子過負荷、圧着ミス、ハンダ温度異常、ハンダ・フラックス簡易液面レベル、空圧低下 Wire run-out, Wire over-load, Terminal presence, Terminal over-load, Crimp error, Abnormal solder temperature, Flux and solder liquid level checker, Low air pressure
電源 Power source	3相 AC200V±20V 50/60Hz 5A 3-phase AC200V±20V 50/60Hz 5A	3相 AC200V±20V 50/60Hz 6A 3-phase AC200V±20V 50/60Hz 6A
圧縮空気 Compressed air	0.5Mpa (5kgf/cm ²) 約100NL/min (清浄乾燥空気を使用して下さい) 0.5Mpa (5kgf/cm ²) approx 100NL/min (Use clean dry air)	0.5Mpa (5kgf/cm ²) 約75NL/min (清浄乾燥空気を使用して下さい) 0.5Mpa (5kgf/cm ²) approx 75NL/min (Use clean dry air)
機械寸法 Dimensions	990W×1,500D×1,710H (突起物含まず) 約500kg 990W×1,500D×1,710H approx 500kg	990W×800D×1,710H (突起物含まず) 約600kg 990W×800D×1,710H approx 600kg
オプション Options	ワイヤーリールスタンド、表示灯、電線継目検出、オートクリンプライト、レーザ式ストリップミス検出装置、糸ハンダ供給装置、フラックス供給装置、他 Wire reel stand, Signal tower, Wire joint detector, Programmable crimp height, Strip error for laser type, Thread solder supply unit, Flux supply unit, etc	ワイヤーリールスタンド、表示灯、電線継目検出、オートクリンプライト、レーザ式ストリップミス検出装置、糸ハンダ供給装置、フラックス供給装置、他 Wire reel stand, Signal tower, Wire joint detector, Programmable crimp height, Strip error for laser type, Thread solder supply unit, Flux supply unit, etc

※仕様は予告なく変更することがありますのでご了承下さい。 ※J.A.M. reserves the right to change specification without any prior notice.
◆D種接地を行って下さい。 ◆Proper grounding required

全自動端子圧着機

FULLY AUTOMATIC CRIMPING MACHINE

JACK (両端圧着挿入 DUAL-END CRIMP AND INSERTION)

J.A.M.の技術を結集した最上位機種!

Advanced block loading machine

特長

- 搬送機構を直線にすることで、電線供給から排出までの工程が見やすく、段取り・メンテナンスが容易
- ワイヤーの長さに合わせてテーブル幅が変更
- サーボモーターを使用することにより操作性、再現性が向上
- 操作パネルへ入力で調整・段取りが容易

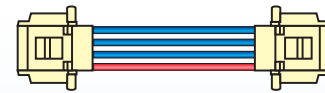
Features

- Good visibility and easy access for quick set-up and maintenance
- Conveyor table adjusts to the wire length
- Servomotors ensure quality, accuracy and improved performance
- Production parameters are saved for each job number to provide quick future setup

電線切断 Cutting Wire

圧着加工 Crimping

挿入 Insertion

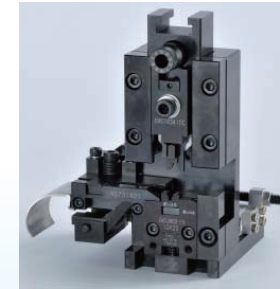


※写真にはオプションが装着されています
※Photo: Machine is equipped with options.

IS40 (JACK用)

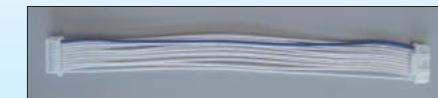
IS40 (for JACK only)

- ISアプリケーションはJACK専用のアプリケーションとして開発され、JACK本体の狭いスペースに搭載
- クリンパー、アンビル等の刃型AS40、AS42タイプと同じ部品を使用
- Exclusively used for JACK, Designed to fit in narrow space
- Uses common toolings (crimpers, anvils, etc.) to AS40, AS42 APL



電線反転装置の搭載

Wire inverting unit



反転有の完成品 (JACKの製品)
Finished product with inverting unit (processed by JACK)



無反転の完成品 (ネジれが発生)
Finished product without inverting unit

- 挿入前に電線を反転させる事で完成品にネジれが発生しませんまた、この機能を使用し、2段のコネクター挿入も可能です

- Wire inverting before insertion prevents the twist of finished product. This function also enable two-story connector insertion

大型液晶タッチパネルの採用

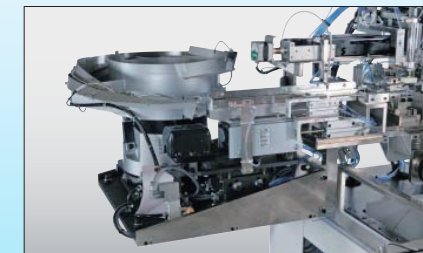
Large liquid-crystal touch panel



操作性を追求した
使いやすいパネルです
Easy-to-use
operation panel

ハウジング供給方法の選択が可能

The housing supply method is selectable



- ①パーツフィーダーによる供給方法 (上記写真)
- ②手動による供給 (機械のコスト削減、多品種に切り替えが容易)

- ①Parts feeder (see above photo)
- ②Manual supply (Economic and easy change over for various kind materials)

仕様 SPECIFICATIONS

型式 Model	JACK500	JACK700	JACK800
機能 Functions	電線引出切断、両端ストリップ、両端圧着 (圧着沈み機構付)、切り込み深さ設定、クリンパイトパネル設定、紙巻装置、両端端子挿入 (挿入位置パネル設定/2段挿入機構)、ハウジング供給、良否選別排出、多色ワイヤーセレクト、反転持替、ステップ運転		
能力 Capacity	両端圧着挿入 1.8秒/本 (125mm切断時) ハウジング交換 2.5秒 例: 10P両端挿入ハーネス 20.5秒/セット Dual-end terminal crimping and insertion 1.8sec/pc (L=125mm) Housing exchange 2.5secs e.g) 10p dual-ends insertion harness 20.5secs/set		
電線サイズ Wire size	0.05~0.2mm ² (UL1571相当 AWG#30~#24) 被覆外径1.5mm以下 0.05~0.2mm ² (UL1571 equivalent AWG#30~#24) Wire outer diameter φ1.5mm or less		
電線切断長さ Wire cutting length	125~500mm 125~500mm	125~700mm 125~700mm	125~800mm 125~800mm
切断長さ精度 Cutting length accuracy	バラツキ1.0mm+(切断長×0.002) 1.0mm+(Wire length×0.002)		
ストリップ長さ Strip length	1.0~3.0mm 1.0~3.0mm		
切り込み深さ Strip depth	最大調整量 2.0mm (ダイヤルによる手動調整) Max adjustment 2mm (Manual setting by dial)		
圧着能力 Crimp capacity	7,800N (800kg相当) サーボ圧着機×2基 ACH標準装備 7,800N (800kg equivalent) Servo press×2 units with ACH		
適用アプリケーション Applicator	JACK専用ISアプリケーション (ノンカットキャリア仕様) JACK exclusive use IS40 (No carrier strip cut-off type)		
検出装置 Detectors	電線有無、電線過負荷、ストリップミス、端子有無、端子過負荷、圧着ミス、圧力管理、ハウジング有無、挿入ミス、空圧低下 Wire run-out, Wire overload, Strip error for laser type, Terminal presence, Terminal overload, Housing presence, Insertion error, Low air pressure		
電源 Power source	3相 AC200V±20V 50/60Hz 4A 3-phase AC200V±20V 50/60Hz 4A		
圧縮空気 Compressed air	0.5Mpa (5kgf/cm ²) 約170NL/min (清浄乾燥空気を使用して下さい) 0.5Mpa (5kgf/cm ²) approx 170NL/min (Use clean dry air)		
機械寸法 Dimensions	1,600W×1,400D×1,400H 約800kg 1,600W×1,400D×1,400H approx 800kg	1,600W×1,600D×1,400H 約830kg 1,600W×1,600D×1,400H approx 830kg	1,600W×1,700D×1,400H 約850kg 1,600W×1,700D×1,400H approx 850kg
オプション Options	ワイヤーリールスタンド (2色用、6色用、10色用)、10色用ワイヤーセレクト、導通検出、自動ハウジングセット位置検出、パーツフィーダ、表示灯 Wire reel stand (2-color, 6-color, 10-color), 10-color Wire selector, Housing set position detector, Parts feeder, Signal tower		

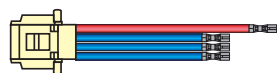
※仕様は予告なく変更することがありますのでご了承下さい。 ※J.A.M. reserves the right to change specification without any prior notice.
◆D種接地を行って下さい。 ◆Proper grounding required

全自動端子圧着機

FULLY AUTOMATIC CRIMPING MACHINE

JN07SD-IS-C (両端圧着・片端圧着挿入)

DUAL-END CRIMP / SINGLE-END CRIMP TO CRIMP AND INSERTION



多色電線セレクトを装備した片端圧着・片端圧着挿入機

Carrying multicolor wire selector and Single-end Crimp to crimp and insertion

特長

- 2側に実績と信頼性が高い「JACK」の挿入ユニットを搭載し、最短40mmのハーネス加工が可能
- 電線色違いや切断長の違うセット生産が可能

Features

- Employing Insertion Unit on No. 2 side of highly evaluated machine "JACK" and Min. 40 mm length processing available
- Different color-wire and different cut-length processing available



※写真にはオプションが装着されています
※Photo: Machine is equipped with options.



7色ワイヤーセレクト
Wire selector for 7 colors

仕様 SPECIFICATIONS

型式 Model	JN07SD-IS-C
機能 Functions	多色電線セレクト、電線定寸切断、ストリップ（ストリップ長パネル設定）、切込深さパネル設定、ハーフストリップ、両端圧着（沈み機構付）、圧着位置パネル設定、オートクリンプパネル設定、2側ハウジング挿入、ステップ運転 Multicolor wire selector, Wire measuring and cutting, Dual-end strip, Strip depth, Dual-end half strip, Dual crimp (Sink unit), Crimp positioning, Crimp height, No.2 Insertion housing, Jogging
能力 Capacity	片端挿入時: 1ハウジング=2.2秒×極数(挿入時間)+2.5秒(ハウジング交換時間) ※電線長 40mm One end insertion: 1 housing = 2.2sec×pin(insertion time)+2.5sec(housing exchange) ※ Length=40mm
電線サイズ Wire size	0.12~0.3mm ² (AWG#26~#22) ※Φ300ボビン仕様 0.12~0.3mm ² (AWG#26~22) ※Φ300 bobbin wire
電線色 Wire color	最大7色搭載 (同規格) Max 7 color wires (must be the same specification)
電線切断長さ Wire cutting length	40~1,200mm (0.1mm単位) ※最短切断長は加工条件により変化します 40~1,200mm (0.1mm increment) ※ Min length changes according to processing conditions
切断長さ精度 Cutting length accuracy	切断長100mm未満 パラツキ0.5mm+(設定切断長×0.002)、切断長100mm以上 パラツキ1.0mm+(切断長×0.002) Less than 100mm 0.5mm+(Wire length×0.002), More than 100mm 1.0mm+(Wire length×0.002)
ストリップ長さ Strip length	1.0~3.0mm 1.0~3.0mm
切り込み深さ Strip depth	最大調整量 2mm (200ステップ 1ステップ:0.01mm) Max adjustment 2mm (200 step: 1 step=0.01mm)
圧着能力 Crimp capacity	1側: 19,600N (2.0TON相当)、2側: 9,800N (1.0TON相当) サーボ圧着機×2基 ACH標準装備 No.1: 19,600N (2.0TON equivalent) No.2: 9,800N (1.0TON equivalent) Servo press×2 units with ACH
検出装置 Detectors	電線有無、電線過負荷、ストリップミス、端子有無、端子過負荷、圧着ミス、端子挿入検出(引張式)、空圧低下 Wire run-out, Wire over-load, Strip error, Terminal presence, Terminal over-load, Crimp error, Insertion error (Pull test), Low air pressure
電源 Power source	3相 AC200V±20V 50/60Hz 7A 3-phase AC200V±20V 50/60Hz 7A
圧縮空気 Compressed air	0.5Mpa (5kgf/cm ²) 約100NL/min (清浄乾燥空気を使用して下さい) 0.5Mpa (5kgf/cm ²) approx 100NL/min (Use clean dry air)
機械寸法 Dimensions	1,900W×1,000D×1,710H (突起含まず) 約800kg 1,900W × 1,000D × 1,710H approx 800kg
オプション Options	ワイヤーリールスタンド、レーザ式ストリップミス検出装置、ハウジングセット位置自動検出装置、圧着画像検出装置、電線継目検出、表示灯、パーツフィーダ、他 Wire reel stand, Strip error for laser type, Housing position detector, Crimp camera, Wire joint detector, Signal tower, Parts feeder, etc

※仕様は予告なく変更することがありますのでご了承下さい。 ※J.A.M. reserves the right to change specification without any prior notice.
◆D種接地を行って下さい。 ◆Proper grounding required

全自動端子圧着機

FULLY AUTOMATIC CRIMPING MACHINE

JN07SD-IS-H (片端ハンダ・片端圧着挿入)

SINGLE-END SOLDERING TO CRIMP AND INSERTION



多色電線セレクトを装備した片端ハンダ・片端圧着挿入機

Carrying multicolor wire selector and single-end soldering to crimp and Insertion

特長

- 2側に実績と信頼性が高い「JACK」の挿入ユニットを搭載し、最短40mmのハーネス加工が可能
- 電線色違いや切断長の違うセット生産が可能

Features

- Employing Insertion unit on No. 2 side of highly evaluated machine "JACK" and Min. 40mm length processing available
- Different color-wire and different cut-length wire processing available



※写真にはオプションが装着されています
※Photo: Machine is equipped with options.

仕様 SPECIFICATIONS

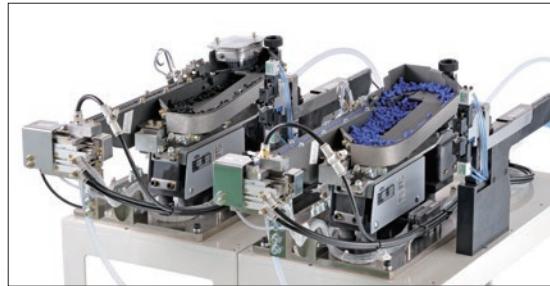
型式 Model	JN07SD-IS-H
機能 Functions	多色電線セレクト、電線定寸切断、ストリップ（ストリップ長パネル設定）、切込深さパネル設定、ハーフストリップ、両端圧着（沈み機構付）、圧着位置パネル設定、オートクリンプパネル設定、2側ハウジング挿入、ステップ運転 2-Wire measuring and cutting, Dual-end strip, Strip depth, Dual-end half strip, Crimp (Sink unit), Crimp positioning, Crimp height, No.2 Insertion housing, Terminal paper winding device, Jogging
能力 Capacity	片端挿入時: 1ハウジング=3.0秒×極数(挿入時間)+2.5秒(ハウジング交換時間) ※電線長 40mm One end insertion: 1 housing = 3.0sec×pin(insertion time)+2.5sec(housing exchange) ※ Length=40mm
電線サイズ Wire size	0.12~0.3mm ² (AWG#26~#22) ※Φ300ボビン仕様 0.12~0.3mm ² (AWG#26~22) ※Φ300 bobbin wire
電線色 Wire color	最大7色搭載 (同規格) Max 7 color wires (must be the same specification)
電線切断長さ Wire cutting length	40~1,200mm (0.1mm単位) ※最短切断長は加工条件により変化します 40~1,200mm (0.1mm increment) ※ Min length changes according to processing conditions
切断長さ精度 Cutting length accuracy	切断長100mm未満 パラツキ0.5mm+(設定切断長×0.002)、切断長100mm以上 パラツキ1.0mm+(切断長×0.002) Less than 100mm 0.5mm+(Wire length×0.002), More than 100mm 1.0mm+(Wire length×0.002)
ストリップ長さ Strip length	1側(ハンダ側): 1.0~10.0mm (ハンダ長さ1.0~10.0mm、ヨリ長さ3.0~10.0mm)、2側(圧着側): 1.0~3.0mm No.1 (Soldering): 1.0~10.0mm (Soldering length 1.0~10.0mm, Twisting length 3.0~10.0mm), No.2 (Crimp): 1.0~3.0mm
切り込み深さ Strip depth	最大調整量 2mm (200ステップ 1ステップ:0.01mm) Max adjustment 2mm (200 step: 1 step=0.01mm)
圧着能力 Crimp capacity	14,700N (1.5TON相当) サーボ圧着機×1基 ACH標準装備 14,700N (1.5TON equivalent) Servo press×1 unit with ACH
検出装置 Detectors	電線有無、電線過負荷、端子有無、端子過負荷、圧着ミス、ハンダ温度異常、ハンダ・フラックス簡易液面レベル、空圧低下 Wire run-out, Wire overload, Terminal presence, Terminal overload, Crimp error, Abnormal soldering temperature, Flux and soldering liquid level checker, Low air pressure
電源 Power source	3相 AC200V±20V 50/60Hz 7A 3-phase AC200V±20V 50/60Hz 7A
圧縮空気 Compressed air	0.5Mpa (5kgf/cm ²) 約100NL/min (清浄乾燥空気を使用して下さい) 0.5Mpa (5kgf/cm ²) approx 100NL/min (Use clean dry air)
機械寸法 Dimensions	1,900W×1,000D×1,710H (突起含まず) 約900kg 1,900W × 1,000D × 1,710H approx 900kg
オプション Options	レーザ式ストリップミス検出装置、ハウジングセット位置自動検出装置、圧着画像検出装置、電線継目検出、表示灯、パーツフィーダ、糸ハンダ供給装置、フラックス供給装置、他 Strip error for laser type, Housing position detector, Crimp camera, Wire joint detector, Signal tower, Parts feeder, Solder supply unit, Flux supply unit, etc

※仕様は予告なく変更することがありますのでご了承下さい。 ※J.A.M. reserves the right to change specification without any prior notice.
◆D種接地を行って下さい。 ◆Proper grounding required

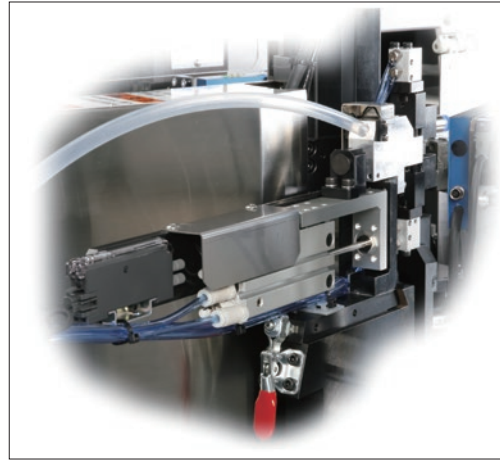
防水シール挿入ユニット

Seal insertion unit

空送によるダイレクト供給方式の採用でコンパクト化を実現
Downsizing of seal unit has been achieved by employing air feeding system.



パーツフィーダー
Parts feeder



長尺用サプライスタンド

Wire reel stand for long wire

束用電線の絡みを解し、自動機に安定した電線を供給
Reel stand for bundled wire



ベルトコンベア

Beltconveyer

長尺の電線加工を行うのに便利
Convenient for long wire processing



クリンプカメラ

Crimp camera

自動圧着機の電線搬送経路に、高速シャッターカメラ(小型ストロボ照明付)を設置。人の目に代わって全数の圧着状態を画像検査

High-speed shutter camera (with small stroboscopic light) is installed on wire transferring pathway of automatic crimping machine. Replacing operator's visual check, camera checks image of state of every crimped terminal.

圧力管理装置(PFM/CFM)

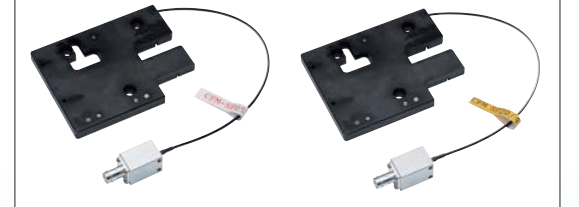
Crimp force monitor

- 圧力センサを使用した2チャンネル仕様で、2チャンネル同時検出が可能
- 総加重・加圧波形・面積を総合判定することにより、精度の騰判定が可能
- オートトリガにより、圧着タイミングの絶妙なバラツキを補正し、精度の高い判定が可能
- 1チャンネル30種類の測定公差値の登録が可能
- ティーチングボタンにより、基準型の取り込みが容易
- Pressure sensor with 2 channel type. Both channels activate at a time.
- High-accuracy judgment due to taking 3 different parameters, such as total load, pressurized waveform, and pressurized area.
- Auto trigger system compensates tricky crimping timing for accurate judgment.
- Datum wave can be easily read by teaching button.



■ CFM MX05

■ CFM MX20



紙巻き取り

Paper winding device

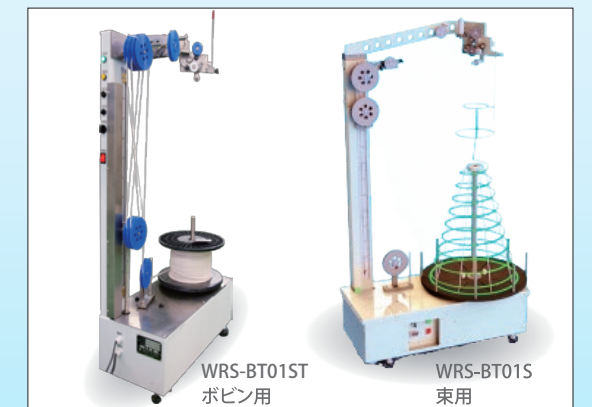
リールの脱着、層間紙セットのワンタッチ化により作業性を改善しました。端子供給負荷を少なくする為、端子垂らし機能があります
Workability improved reel change and interlayer paper setting in one process.



ワイヤーリールスタンド

Wire reel stand

業界初! ボビン用、束用のリールスタンドを1台に集約
Industry's first wire reel stand for bobbin and bundled wire in one



電線継目検出装置

Wire joint detector

電線継目を検出
Detect wire joint



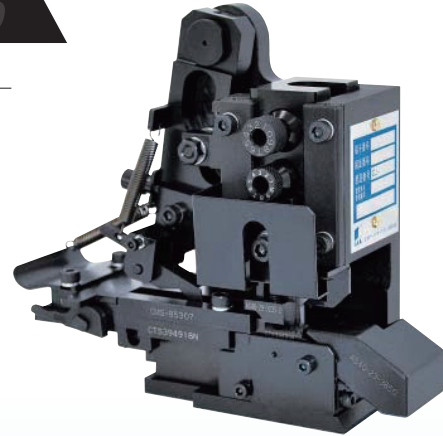
全自動端子圧着機、半自動圧着機用アプリケーション

Applicators for full automatic and manual crimping machine

AS40

サイドタイプ

SIDE TYPE



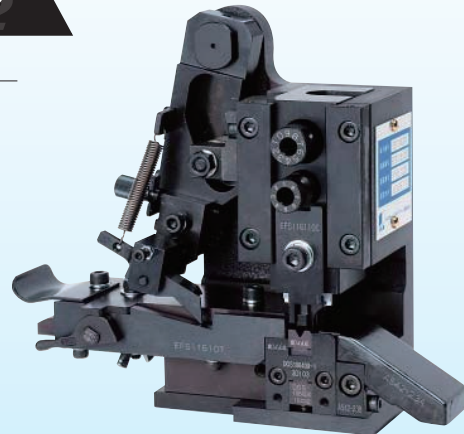
- サイド端子用圧着に使用
- フィードカム、レバーの交換で自動機用、半自動機用に変更が可能
- For side-to-side feed terminal
- Interchangeable between full automatic and manual crimp by changing feeding cam and cam lever

	2t用 For 2t	4t用 For 4t
自動機用 For full automatic crimping machine	AS40	AS80
手動機用 For manual crimping machine	AS41	AS81

AS42

サイドタイプ

SIDE TYPE



- 極小端子用のアプリケーションとして製作
1.0mmピッチなど狭ピッチ用端子に最適なアプリケーション
- For side-to-side narrow pitch terminal

	2t用 For 2t
自動機用 For full automatic crimping machine	AS42
手動機用 For manual crimping machine	AS43

AE30

エンドタイプ

END TYPE



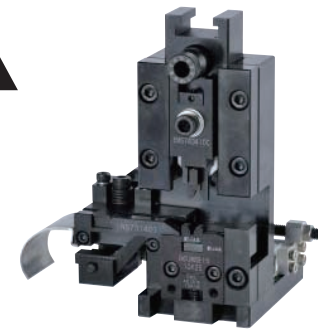
- エンド端子用圧着に使用
- For back-to-front feed terminal

	2t用 For 2t	4t用 For 4t
自動機用 For full automatic crimping machine	AE30	AE70
手動機用 For manual crimping machine	AE31	AE71

IS40

JACK専用

for JACK only

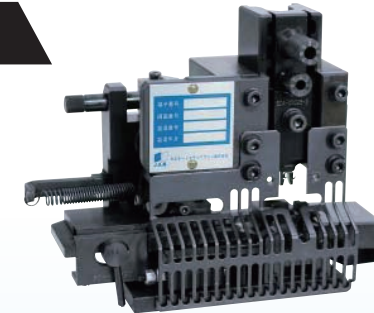


- ISアプリケーションはJACK専用のアプリケーションとして開発され、JACK本体の狭いスペースに搭載
- クリンパー、アンビル等の刃型はAS40、AS42タイプと同じ部品を使用
- Exclusively used for JACK, designed to be fit in narrow space
- Common toolings (crimpers, anvils, etc.) to AS40, AS42 applicator.

SCA

SCM専用

for SCM only



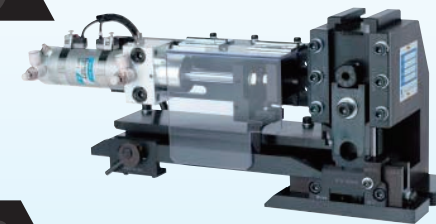
- SCAアプリケーションはSCM150専用のアプリケーション (J.A.M.製他圧着機には搭載出来ません)
- ストリップクリンパーは電線ストリップと圧着を一度に行う為、アプリケーションに電線を保持する機構付
- Exclusively used for SCM150S
It can not be used on other J.A.M. machines.
- Built-in mechanism to hold wire for stripping

Applicator for the CMP1000 and PGC1500

AS410

サイドタイプ

SIDE TYPE

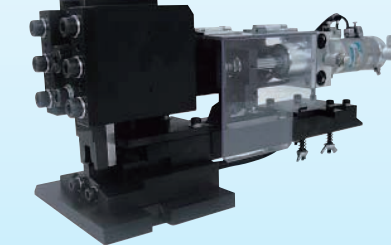


- 適用機種・・・CMP1000、PGC1500
- 大型端子に最適なアプリケーション
- 連続端子用、バラ端子用に製作が可能
- 端子送りはシリンダーを使用

AE310

エンドタイプ

END TYPE



- Applicable machines・・・CMP1000、PGC1500
- Most suitable applicator for large size terminal
- Available for both reeled and loose piece terminals
- Air cylinder feed

シャンク保持装置 Shank-holding device

- シャンクの自然落下で刃型が損傷しません。
- アプリケーションの交換がより簡単になります。
- Prevent tooling damages caused by shank's natural drop
- Eases the applicator replacement

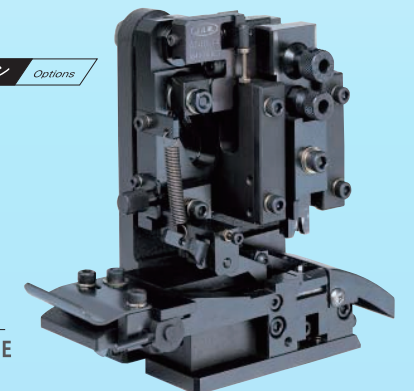
オプション Options



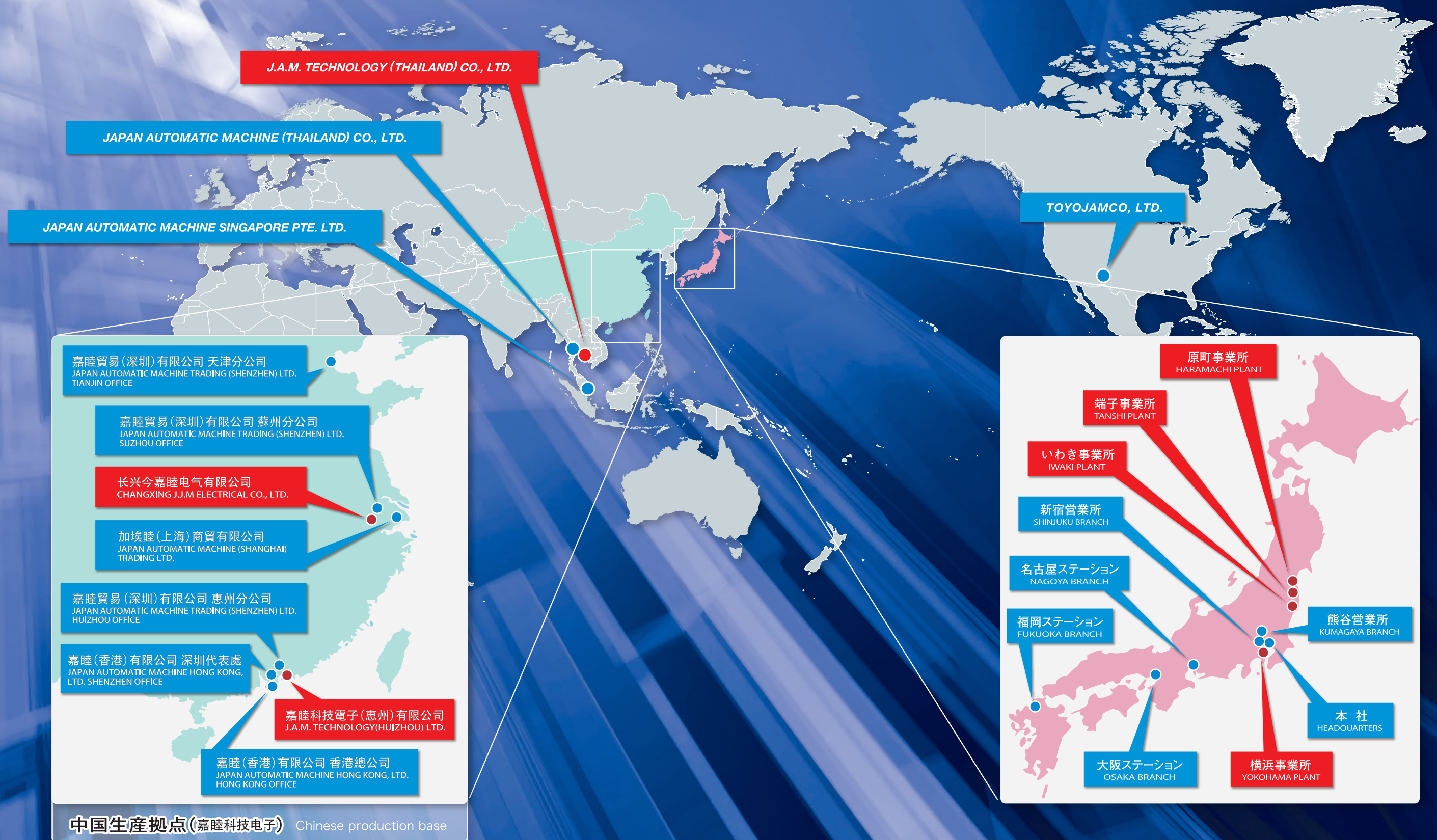
サイド
タイプ
SIDE TYPE



エンド
タイプ
END TYPE



取付例 Example



J.A.M. はグローバルに営業・生産活動を積極的に展開しております。嘉睦科技電子(惠州)有限公司において、コネクタ、全自動端子圧着機、アプリケーション、精密プレス生産を進めています。

J.A.M. aggressively expands its sales and production activities globally. J.A.M. Technology (Huizhou) Ltd. produces connectors, full automatic terminal crimping machines and applicators and precision press.

to the NEXT FIELD
to the NEXT FIELD
私たちは次のフィールドに挑戦し続けます。