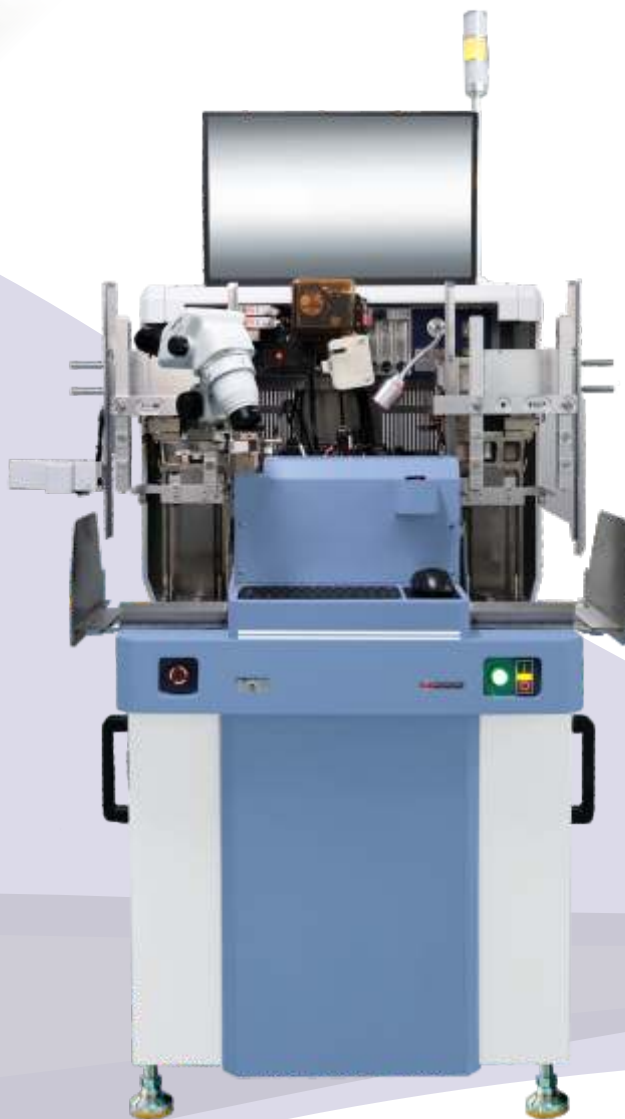




СОВРЕМЕННЫЕ РЕШЕНИЯ
ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЭЛЕКТРОНИКИ

www.eurointech.ru



Автоматические установки термозвуковой микросварки методом «шарик-клин» серии RA

- Программируемая оптика позволяет работать с подложками различной толщины/высоты
- Настраиваемая рабочая область
- Высокая скорость сварки
- Контроль отсутствия перемычки/бампа

Автоматические установки микросварки серии RA применяются для термозвуковой микросварки тонких проволок из золота и меди. Включают в себя 3 модели:

RA - микросварка изделий на рабочем столике с регулировкой по высоте

RA+ - микросварка изделий на выводных рамках

RA-T - микросварка изделий в корпусах типа TO

Типы формируемых соединений: петли Q, петли SQ, бампы, автоматическая сварка с защитным шариком (BSOB и BBOS).

Диаметры развариваемых проволок методом «клин-клин»	15-50 мкм
Ориентировочная скорость сварки	15 переключек/сек
Область сварки	RA: 56x68 мм
	RA+: 60x68 мм, ширина выводной рамки ≤80 мм
	RA-T: 56x68 мм
Длина электрода	11 мм
Диаметр электрода	1,58 мм
Точность сварки	± 3 мкм
Минимальный шаг контактных площадок	45 мкм
Температура нагрева рабочего столика	до 200 °С
Частота УЗ генератора	138 кГц
Диаметр катушек с проволокой	2 дюйма
Габаритные размеры (ШхГхВ)	900x1100x1700 мм
Вес	600 кг

**Опции
и сопутствующее
оборудование**



Установки микромонтажа
кристаллов и компонентов



Ручные установки
микросварки



Установки тестирования
проволочных соединений

 Eurointech
**СОВРЕМЕННЫЕ РЕШЕНИЯ
 ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЭЛЕКТРОНИКИ**
www.eurointech.ru

ООО «Евроинтех»
 140011, Московская область, г. Люберцы,
 ул. Юбилейная, д. 26, помещение 016
 Телефон мобильный: +7-(495)-749-45-78
 Тел./факс офиса: +7-(495)-228-72-04
 E-mail: sales@eurointech.ru