

CAM350 – система подготовки печатных плат к производству

Компания DOWNSTREAM TECHNOLOGIES (www.downstreamtech.com) выпустила очередную версию своего продукта CAM350 v8.0, которая является первой оригинальной версией при новом владельце (ранее этот продукт принадлежал компании INNOVEDA).

Основу версии 8 составляет принципиально новый пользовательский интерфейс, значительно упрощающий доступ пользователя к мощным функциям пакета CAM350. Интерфейс построен на стандартных функциях операционной системы Microsoft Windows и поддерживает удобное масштабирование, просмотр топологии, пользовательские настройки меню команд и панелей инструментов (рис. 1).

Новый модуль анализа слоёв питания и заземления позволяет выявлять ошибки, связанные с выполнением тепловых барьеров и изолированных участков на негативных слоях, благодаря моделированию процесса травления (рис. 2).

Система графического сравнения списков соединений позволяет выполнить экстракцию связей из Gerber-файлов и сравнить их с исходным проектом. Выявленные несоответствия отображаются наглядно в графическом виде и в специальных отчётах, что позволяет значительно повысить скорость и качество верификации.

Улучшенная система контроля ошибок предлагает пользователям новые возможности верификации, при которых настраиваемый отчёт имеет горячую связь с изображённой на экране топологией. Имеется возможность сортировки ошибок по типу или численному эквиваленту нарушения, что значительно упрощает поиск наиболее критических из них, выявленных в ходе DRC.

Специальный модуль контроля правил DFF (*Design for Fabrication*) позволя-

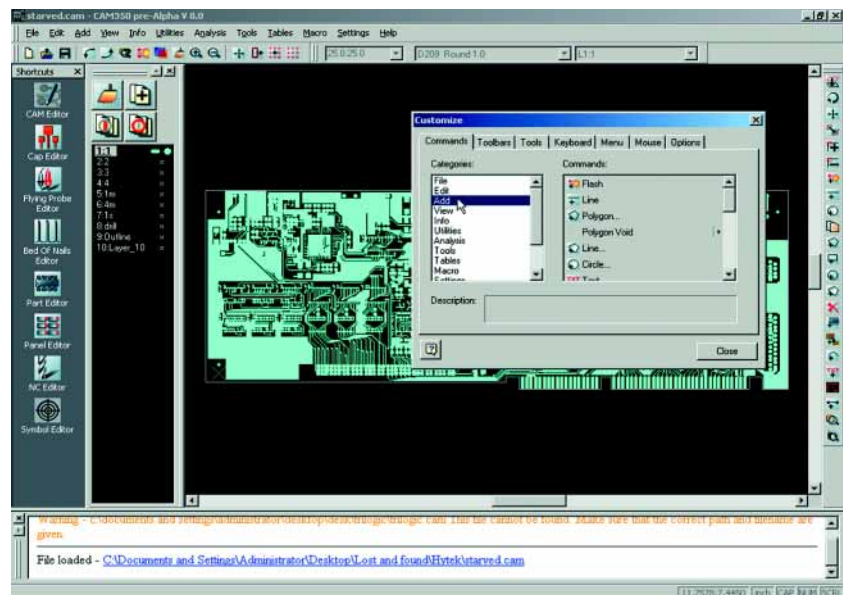


Рисунок 1 Новый пользовательский интерфейс позволит пользователям работать намного эффективнее

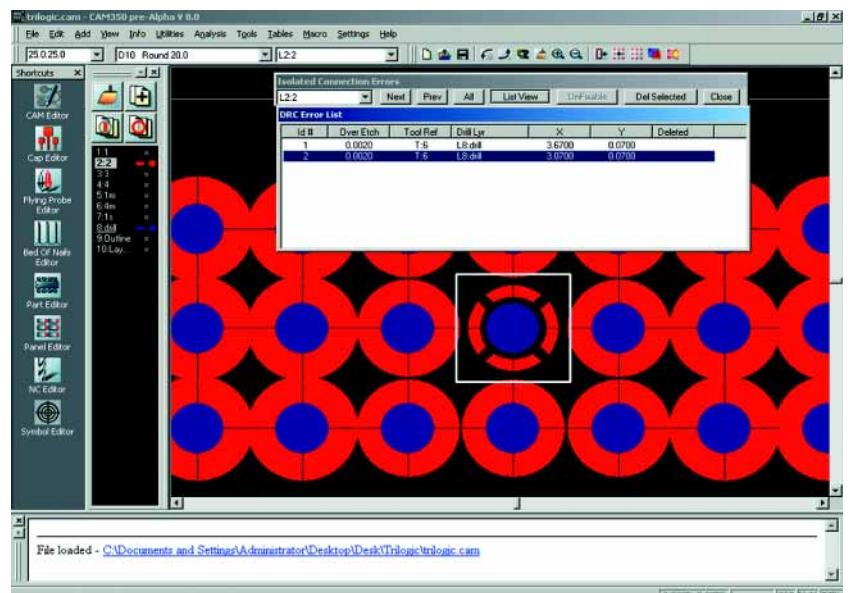


Рисунок 2 Ошибка прорисовки слоя питания, выявленная с помощью нового модуля DFF

ет быстро идентифицировать и автоматически исправить наиболее критичные для производства элементы топологии (DFF-ошибки), что позволяет повысить качество плат при массовом производстве.

Решена традиционная для САМ-пакетов проблема медленной загрузки файлов и заливки полигонов. Скорость выполнения этих операций в новой версии повышена почти на порядок. Введена поддержка формата IPC-D-356A — стандартного формата списков соединений для оборудования верифика-

ции и электроконтроля. Для удобства обработки D-кодов введены специальные функции фильтрации с учётом границ платы. Расширены возможности использования макросов. Теперь допускается использовать в макросах все функции панелизации (мультиплицирования). Улучшена документация по использованию языка макроскриптов.

Новая система генерации отчётов позволяет гибко настраивать вывод файлов для сборочного оборудования и систем планирования материальных ресурсов. Функция преобразования рисунка

во флешки (Draw to Flash) теперь позволяет обрабатывать объекты, прорисованные под произвольными углами, и поддерживает функции обработки масок.

Новая функция измерения минимального расстояния между объектами разных цепей позволяет выявить наиболее близко расположенные элементы двух выделенных цепей, и таким образом избежать возможных проблем электромагнитной совместимости за счёт взаимных наводок и скачков импеданса.

На сайте www.eltm.ru можно скачать демоверсию программы.

По вопросам приобретения систем, получения их демоверсий и подробной технической информации просим обращаться в офис компании "ЭлекТрейд-М" по телефону (095) 974-1480 или адресу info@eltm.ru.